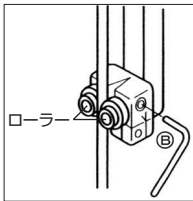


## バンドソーノコ刃の交換方法

- ③ 右図の④刃厚調節ネジを六角レンチ(2.5mm)で回して、左右の2つのローラーが、ノコ刃に軽く触れるように調節します。  
強く締めすぎると、ノコ刃に当たり、異音が発生します。



- 6 プーリー調節ツマミとプーリー固定ツマミを締めます。

- 7 本体カバーとテーブルスペーサーを取り付けます。

### 技術的なお問い合わせ

**ホーサンテクニカルホットライン**  
☎06-6567-3132 E-mail : th@hozan.co.jp

【月曜日から金曜日(祝日を除く)の10:30~12:00、13:00~17:00】

補修部品については、Web上のパーツリストをご覧ください。通信販売もご利用いただけます。

[ホーザン 通信販売](#) [検索](#)

## ホーサン株式会社

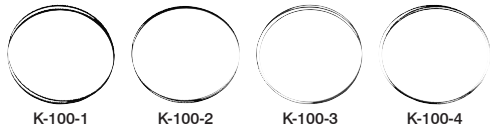
本社 〒556-0021 大阪市浪速区幸町1-2-12  
TEL (06) 6567-3111 FAX (06) 6562-0024  
20.02

# HOZAN

## 製品情報

# K-100-1/2/3/4

## 替刃 (K-100用)



このたびは ホーザン K-100-1/2/3/4 替刃 (K-100用) をお買い上げいただき、まことにありがとうございます。この製品情報をよくお読みになり、正しくお使いください。また、お読みになったあとも大切に保管してください。

### 仕様

品番	刃幅 mm	刃厚 mm	歯数	周長 mm	ローラー ガイドの 目盛
K-100-1	5	0.7	14山/インチ	1060	5
K-100-2	3.2		24山/インチ		3
K-100-3	3		-		
K-100-4	3.2		18山/インチ		



## 切断能力

品番	板材の種類	板厚 mm
K-100-1	木材	50
K-100-2	鉄板 (非熱処理)	10
	アルミ板 (純アルミ系)	20
	真ちゅう・銅板	15
K-100-3	ガラス板	10
K-100-4	プラスチック板	30

※ガラス・セトもの・タイル・セラミック・石材などの切断には、K-100-3ダイヤモンドブレードとK-105冷却ユニットを一緒にお使いください。

※K-100-3ダイヤモンドブレードは、金属・木・プラスチックの切断には使用できません。

## バンドソーノコ刃の交換方法

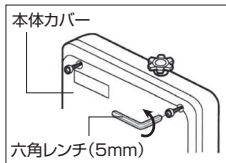


警告

ノコ刃はバネ性があり、跳ねやすいので、交換作業中は保護メガネ、長袖の作業衣・革手袋などを着用してください。ケガをするおそれがあります。

**1** 電源スイッチをOFFにして、電源プラグをコンセントから抜いてください。

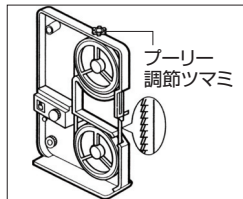
**2** 六角レンチ (5mm) で4本のボルトを緩め、本体カバーを外します。



## バンドソーノコ刃の交換方法

**3** テーブル Spacer を外し、プーリー固定ツマミとプーリー調節ツマミを緩めて、プーリーからノコ刃を外します。

**4** プーリーの新しいノコ刃を取り付けます。右図のように刃が手前に向くようにしてください。



**5** 異なった刃幅のノコ刃を取り付けたときはノコ刃ガイドとローラーガイドを調節します。



① 右図のように六角レンチ (2mm) でノコ刃ガイド基部の調節ネジを回すと、ノコ刃ガイドが前後に動きます。ノコ刃の刃幅を十分にカバーできるようにします。

② 右図の④刃幅調節ネジを六角レンチ (2.5mm) で緩め、ノコ刃を押しているローラーの前後位置を移動し、刃幅の数値 (仕様欄「ローラーガイドの目盛」参照) のところに四角ナットの端を一致させます。

