

HOZAN



T4962772041420

K-142

ラバー砥石 (#320)

ハンダゴテビットの黒ずみを除去

硬質樹脂面、塗装面の汚れ落としにも
(軟質樹脂は不可)

ホーザン ラバー砥石には3種類の粒度があります。品名うしろの#の数字が粒度を表し、数字が大きいほど含まれる砥粒が微細です。目的に応じてお選びください。

仕様

| | |
|------|-------------------------|
| 粒度 | 320 |
| 材質 | 研磨材入り発泡NBR(耐熱温度:60~70℃) |
| 外形寸法 | 50×25.5×20mm |

特長

- 鉄メッキを深くキズつけることなく、酸化皮膜をソフトに落とします。
- ペーストタイプのようないやなニオイがありません。
- 砥粒が密なため、均一に研磨することができます。

⚠注意…粒度をご確認のうえ、目立たないところでテストしてからご使用ください。

ビットを再生するときのご使用方法

- 1 ハンダゴテビットを室温まで冷まします。
⚠注意…必ず冷ましてから作業してください。基材が発泡NBR(ゴム)ですので、溶解します。
- 2 ラバー砥石を机上に置き、ビットを軽く押し当てて往復運動して研磨します。
このとき発生する削りカスを取り除かずに作業することで、ハンダゴテビットに削りカスの砥粒がからみつき効果的な研磨ができます。
- 3 ハンダゴテを加熱して研磨面にハンダメッキを施します。余分なハンダは、水を含ませたコテ先クリーナーで軽くぬぐい取ります。
 - ・ 耐水ペーパーと同様に水研ぎでもご使用いただけます(被研磨物の水濡れ可否は事前にご確認ください)。

関連製品

K-140 鉄板などの面取り、バリ取り、重度のサビ落としなどに適します。
粒度 60

K-141 軽金属の面取り、バリ取り、細かいサビ落としなどに適します。
粒度 120

技術的なお問い合わせ

ホーサン テクニカルホットライン

☎06-6567-3132

E-mail : th@hozan.co.jp

【月曜日から金曜日(祝日を除く)の
10:30~12:00、13:00~17:00】

ホーサン株式会社

本社 〒556-0021

大阪市浪速区幸町1-2-12

TEL (06)6567-3111

FAX (06)6562-0024