

パイプカッター

K-203

PIPE CUTTER

切断能力

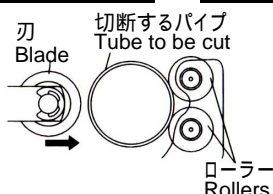
適応パイプ: ステンレスパイプ、銅管
 適応パイプ径: 3 ~ 32mm (1/8" ~ 1 1/4")

Cutting performance

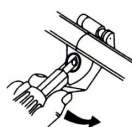
Applicable tube: Stainless steel tube, copper tube
 Applicable diameter of tube: 3-32mm (1/8"-1 1/4")

ご使用方法

- 1 ハンドルを時計方向に回すと刃が前進し、反時計方向に回すと後退します。図のようにパイプを2個のローラー上に平行に乗せます。ハンドルを回して刃がパイプに接するところまで繰り出します。



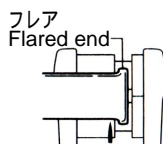
- 2 パイプを中心に図の矢印の方向にパイプカッターを回転させます。1回転するごとにハンドルを少しずつ時計方向に回し、刃を前進させます。これを繰り返すパイプが切断されます。



△注意

刃は徐々に繰り出してください。一度に繰り出す量が多すぎると、刃が折れる恐れがあります。また、パイプ側損傷の恐れがあります。

フレア加工済みのパイプは、ローラーの溝を利用すると切断のロスが少なくて済みます。



Operation

- 1 The blade protrudes when the handle is turned clockwise, and goes back when the handle is turned counterclockwise. Place the tube to be cut on the two rollers in parallel as shown in the illustration. Allow the blade to come in contact with the tube turning the handle.

- 2 Turn the PIPE CUTTER around the tube to the direction of the arrow as shown in the illustration. Turn the handle gradually clockwise every rounding. The tube will be cut.

△Caution

Be sure to protrude the blade gradually. Otherwise, the blade could be broken, and the tube could be damaged.

When cutting flared end of the tube, engaging it with the grooves of rollers reduces cutting loss.

交換部品

K-203-1 替刃
 ステンレス、銅管専用(標準付属)
 K-203-11 替刃
 銅管専用

銅管の切断には K-203-11 をお勧めします。刃厚が薄い
 ため外径変化やバリが少なく仕上がります。

Replacement parts

K-203-1 Replacement blade for stainless steel and copper tube
 K-203-11 Replacement blade for copper tube

Using K-203-11 is recommended when cutting copper tubes. It cuts with minimum deformation to the outer diameter and fewest burrs because of its thinness.

ご使用上の注意

△警告

作業時は安全メガネを着用してください。

△注意

1. 能力以上のパイプに使用しないでください。
2. 切削クズでケガをしないよう保護手袋を着用してください。

Precautions

△Warning

Wear safety glasses when use.

△Caution

1. Do not use for tubes over specified.
2. Wear leather gloves to protect your hands against cuts and scraps.