

K-210-2/3/4

ディスクカッター (K-210用)

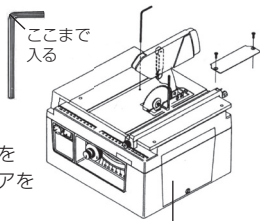
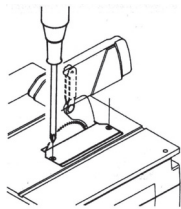
適応表

| 板材の種類 | | 板厚 mm | K-210-2 | K-210-3 | K-210-4 |
|--------|-------------|----------|--------------------------|-------------------------------|--------------------------|
| | | | 超硬 歯数:24山 刃厚:1.2mm | ダイヤモンド 粒度:#150 刃厚:0.8mm | 超硬 歯数:30山 刃厚:1.6mm |
| | | | 外径:85mmφ | | |
| プリント基板 | 紙フェノール | 5 | ○ | △ | ○ |
| | ガラスエポキシ | 3 | — | ◎ | — |
| 金属 | セラミック | 1 | — | ◎ | — |
| | 鉄板(非熱処理) | | ◎ | ○ | ◎ |
| | アルミ板(純アルミ系) | 5 | ◎ | — | ◎ |
| プラスチック | アクリル板 | 10 | △ | — | ◎ |
| 木材 | 軟質 | 20 | ◎ | — | ◎ |

◎…最適、○…適、△…可、—…不適

交換方法

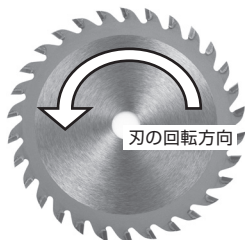
- 1 電源プラグをコンセントから抜きます。
- 2 ⊕ドライバーでテーブル面のディスクカッター交換プレートを外します。
- 3 K-210に付属のレンチ2mm (小) をテーブルの中央の穴に差し込みます。ディスクカッターを指でゆっくり回しながら、レンチが首下の部分まで入る個所をさがして挿入します。これでディスクカッターの回転が固定されます。



万一ボルトとブレードワッシャーを落とした場合は、メンテナンスドアを開けて取り出してください。

- 4** K-210に付属のレンチ3mm (大) でディスクカッター取り付けネジを反時計方向に回して緩め、ボルトとブレードワッシャー(黒) を取り出します。テーブルの上からディスクカッターを引き出します。逆の手順で新しいディスクカッターを取り付けてください。

K-210-2/4 の場合は刃に方向性があります。締め付ける六角レンチ (大) のほうから見て右写真のように刃のギザを向けて取り付けます。ディスクカッターの取り付けネジは、しっかりと締め込んでください。

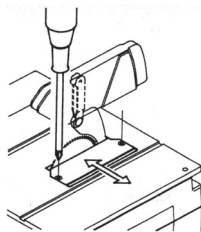


本機正面に向かって右方向からの図

ディスクカッター交換プレートの位置調整

ディスクカッターの厚みおよび角度によってディスクカッター交換プレートがディスクカッターに触れないように位置を調整する必要があります。

⊕ドライバーでディスクカッター交換プレート固定ネジを緩めて適宜移動してください。



⚠ 注意

ディスクカッターを交換したあと、必ず試運転をおこなって芯ブレがないことを確認してください。

技術的なお問い合わせ

ホーサン テクニカルホットライン

☎06-6567-3132 E-mail : th@hozan.co.jp

【月曜日から金曜日(祝日を除く)の10:30~12:00、13:00~17:00】

補修部品については、Web上のパーツリストをご覧ください。

通信販売もご利用いただけます。 **ホーサン 通信販売 検索**

ホーサン株式会社

本社 〒556-0021 大阪市浪速区幸町1-2-12
TEL (06)6567-3111 FAX (06)6562-0024