

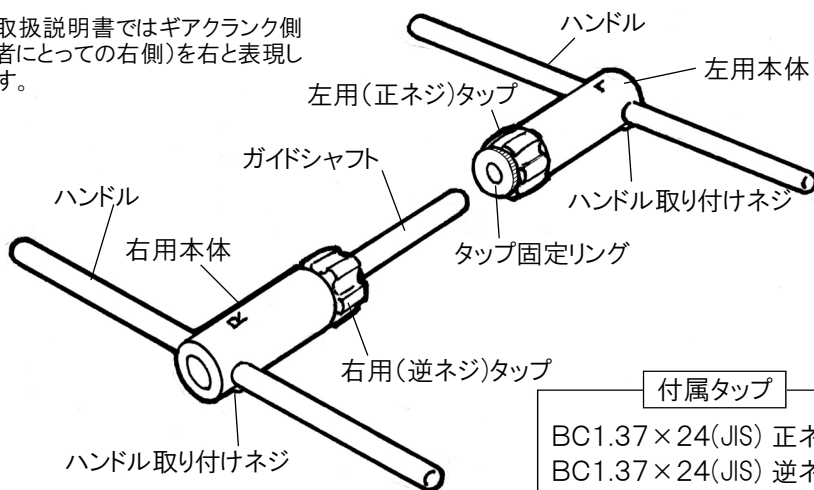
C-405

R・L一軸BBタップ

このたびはホーザン C-405 R・L一軸BBタップ をお買い上げいただき、まことにありがとうございます。この取扱説明書をよくお読みになり、正しくお使いください。またお読みになったあとも大切に保管してください。

各部の名称と入組明細

※ 本取扱説明書ではギアクラック側(搭乗者にとっての右側)を右と表現しています。



仕様

適合ハンガーサイズ	BC1.37×24(JIS)
全長	230mm
重量	1900g

※ タップを、別売のC-405-2に交換することでイタリアン規格(36mm×24山)に適合します。

注意文の警告マークについて

この取扱説明書ではご使用上の注意事項を次のように区別しています。

警告…重傷をともしう重大事故の発生を想定してのご注意

注意…傷害や物的損害を想定してのご注意

なお、**注意**として記載されていても、あるいは特に記述がなくても、状況によっては重大な結果をまねく恐れがあります。正しく安全にご使用ください。

ご使用上の注意

本器は自転車用ボトムブラケットのネジ山修正用の専用工具です。この目的以外には使用しないでください。

⚠注意

1. 作業時は保護グローブを着用してください。
2. 本器は自転車用ボトムブラケット 1.37×24(JIS)サイズ用のタップセットです。タップを、別売のC-405-2に交換することでイタリアン規格(36mm×24山)に適合します。これ以外のサイズのボトムブラケットには使用できません。
3. 本器は精密な切削工具です。取扱いには十分注意してください。投げたり落としたりしますと、タップの破損や故障の原因となります。
4. 本器の改造は絶対におやめください。故障の原因となります。
5. 本器、およびタップに割れ、欠け、磨耗、変形などが認められる場合は使用しないでください。

準備

1 ハンドル取り付けネジを六角レンチ(3mm)を使用してゆるめます。

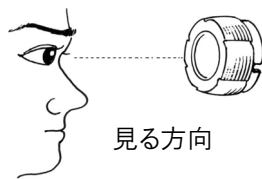
2 左右各本体にハンドルを挿入し、ハンドル中央部の窪みに合わせてハンドル取り付けネジを締め込み固定します。

3 左右本体のタップ固定リングを反時計方向にまわして取り外します。

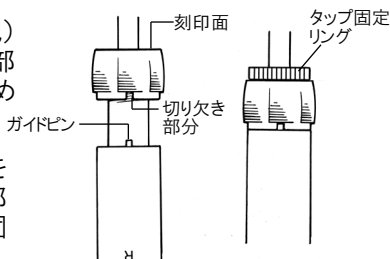
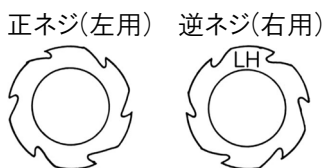
4 タップの右用、左用を確認します。包装に「LEFT」と表記、またタップにLH(LEFT HAND)の刻印のある方が逆ネジ(右用)です。LEFTは逆ネジの意味です。左用ではありませんので十分に注意してください。別売C-405-2を取り付けるときは、左右とも同じ物を同じように取り付けます。

5 右用本体(R刻印)に逆ネジ用タップ(LEFT表記)を切り欠きのある方から本体に挿入し、切り欠き部分をガイドピンに合わせてタップ固定リングで締め付けます。

6 左用本体(L刻印)にも同様に正ネジ用タップを切り欠きのある方から本体に挿入し、切り欠き部分をガイドピンに合わせてタップ固定リングで固定します。



見る方向

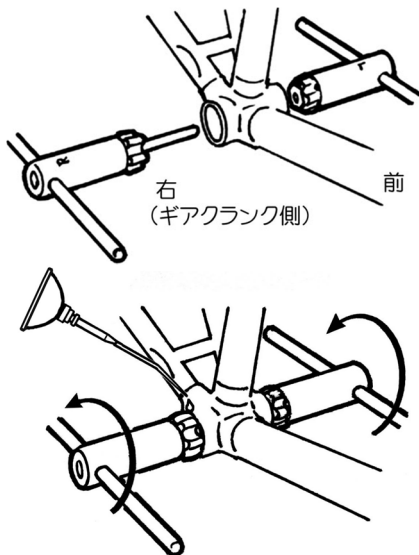


⚠注意

- タップの左右には十分に注意して組み付けを行ってください。
- タップ固定リングは、ゆるまない程度に手で締めてください。プライヤーなどで強固に締めるとタップを破損する恐れがあります。

ご使用方法

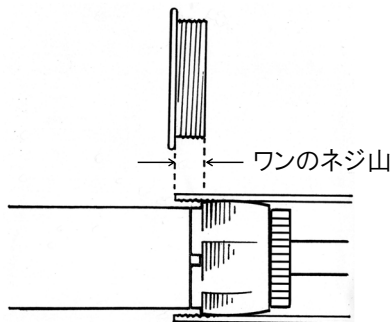
- 1 作業するフレームを作業スタンドやベンチバイスなどに確実に固定します。
- 2 右用本体をフレームの右側(ギアクランク側)から、左用本体を左側からハンガー(ボトムブラケット)にくぐらせ、右用本体のガイドシャフトに左用本体を挿入します。
- 3 タップ部に良質の切削油を塗布し、ハンガーに対してまっすぐに軽く押し込みながら、右用本体を反時計方向に、左用本体を時計方向に同時に回転させて2~3山食いつかせます。食いつき後は右・左個別に、抵抗を感じるまで正しい方向に回転させます。



⚠注意

- 必ず左右同時にご使用ください。片方だけで使用するとネジ山を破損する恐れがあります。
- 回転方向にはくれぐれも注意してください。右用は反時計方向、左用は時計方向です。なお、この回転方向とは各操作する手の側からの回転方向ですから、上から見た場合は同じ方向(自転車進行時のホイールの回転と逆)となります。別売C-405-2を取り付けてイタリアン規格のボトムブラケットを加工するときは、左右とも時計方向に回転します。
- 作業を確実にするため、頻繁に注油を行ってください。切り粉の詰まりや焼き付きにより、ネジ山やタップを破損することがあります。

- 4 回りにくときは1/4回転ハンドルを戻して切り粉を出して、再度各々の方向に回転させてネジを修正します。必要に応じて追加注油を行ってください。
- 5 タップの最大径のところ(ここが通過した部分のネジ山が修正されます)がハンガーの端から装着するワンの厚さ分沈めばネジ山修正は完了です。



⚠注意

途中で回りにくくなった場合は、既存のネジの修正が完了し、ネジのない部分にかかっていることが考えられます。無理に進めようとせず、注油していったん抜き取り、ワンを装着してみてください。本器では新たなネジたてはできませんので、無理に進めるとネジ山やタップを破損する恐れがあります。

ご使用方法

6 本器を取り外し、ハンガーの中の切り粉を十分に除去し、脱脂材などで掃除します。

▲注意

- 取り外すときは左右を少しずつ交互にゆるめて取り外してください。片方を一気に取り外すとネジ山を破損する恐れがあります。
- 切削油は当社製C-17など、必ず良質で粘度の高いものを使用してください。スプレー式の方は適さず、タップの寿命を縮め、ネジ修正能力を低下させます。また、フレームを著しく損傷する恐れがあります。チタン、アルミなど特殊な素材のフレームには、それぞれに適した切削油をご使用ください。

交換部品・オプション

- ・ C-405-1 **タップ** BC1.37×24(JIS) 正ネジ×1、逆ネジ×1
- ・ C-405-2 **タップ**(イタリアン規格) ※1個入りです。2個ご用意ください。

長くお使いいただくために

- ・ タップはご使用後、直ちに切り粉などを除去し、衝撃を与えないよう保管してください。
- ・ サビ防止のため、定期的に潤滑油などをしみ込ませたウエスでふいて保管してください。

関連製品

各種オイル類をご用意しました。用途に合わせてご利用ください。

C-10 バイクルブ(用途:サスペンションフォーク、シフトレバー、ワイヤー類、ディレラーなど) NET:420mL

C-13 リカグリース(用途:ヘッドパーツ、ボトムブラケット、シフトレバー、ワイヤー類、ディレラーなど) NET:190g

C-15 チェーンルブ(用途:自転車用チェーンの潤滑、防錆)
特に激しい環境に置かれる自転車用チェーン専用開発された特殊潤滑剤です。NET:110mL

Z-294 オーバーホールクリーナー

(用途:ヤニ・グリースなどの油脂汚れ、ホコリ・泥などの水溶性の汚れの洗浄)
NET:500mL



技術的なお問い合わせ

ホーサン テクニカルホットライン

☎ 06-6567-3132 E-mail: th@hozan.co.jp

【月曜日から金曜日(祝日を除く)の10:30~12:00・13:00~17:00】

補修部品については、web上のパーツリストをご覧ください。

通信販売もご利用いただけます。 [ホーサン](#) [通信販売](#) [検索](#)

ホーサン株式会社

本社 〒556-0021 大阪市浪速区幸町1-2-12
TEL(06)6567-3111 FAX(06)6562-0024

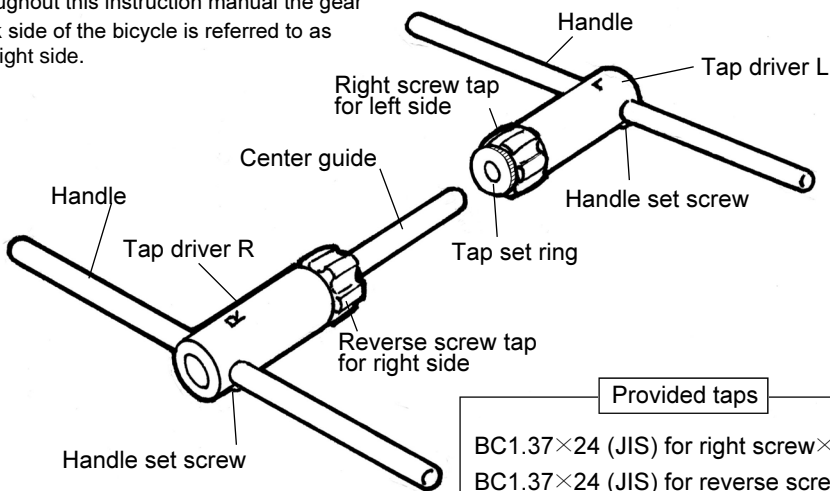
C-405

BRACKET TAP with CENTER GUIDE

Thank you for purchasing the HOZAN C-405 BRACKET TAP with CENTER GUIDE. With proper care and handling, this fine instrument will provide years of trouble-free operation. Please read this entire instruction manual carefully before attempting to place this instrument in service. Please keep this instruction manual available for reference.

Identification of parts and contents

* Throughout this instruction manual the gear crank side of the bicycle is referred to as the right side.



Specifications

Applicable bottom brackets	BC1.37×24 (JIS)
Overall length	230 mm
Weight	1900 g

* Applicable to Italian standard (36 mm X 24 TPI) by replacing the provided taps with the C-405-2 sold separately.

Warning and caution symbols

These symbols are used throughout the instruction manual to alert the user to potential safety hazards as follows :

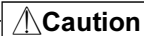
Warning ... Notice when incorrect handling could cause the user's death or serious injury.

Caution ... Notice when incorrect handling could cause injury to the user or material damage.

Even if the instructions do not have **Caution** mark, there are some possibilities for a serious situation. Follow the instructions.

Precautions

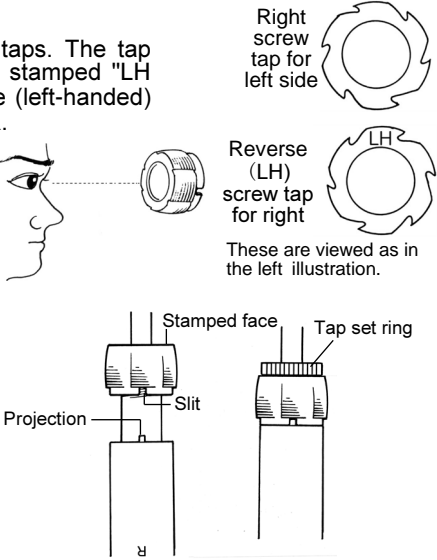
This tool is for correcting the threads on a bicycle bottom bracket. Do not use for any other purpose.



Caution

1. Wear groves during use.
2. The C-405 is for bottom brackets of 1.37×24 (JIS) size. Applicable to Italian standard (36 mm X 24 TPI) by replacing the provided taps with the C-405-2 sold separately. But not applicable for other sizes.
3. Be careful in handling, since this is a precision cutting tool. Do not drop or throw down. This could damage the taps.
4. Do not modify the C-405. This could cause a malfunction.
5. Do not use when cracks, breaks, excessive wear or deformation is found on this tool, bodies and taps.

Preparation

- 1 Loosen handle set screws using a 3 mm hexagonal key.
- 2 Insert handles into tap drivers R and L, and screw in handle set screws so that they engage the depressions in the middle of the handles.
- 3 Loosen the tap set rings of tap drivers R and L.
- 4 Compare the right and reverse (left-hand) taps. The tap indicated "LEFT" on the wrapping and also stamped "LH (left-hand)" directly on its face is for reverse (left-handed) screw, and should be installed in tap driver R. "LEFT" means left-handed screw, but not left side to the riding person. When installing the C-405-2 (Italian standard) sold separately, use the same taps for right and left.
- 5 Insert reverse screw tap stamped LH from the face which has slits into tap driver R, engraved R. Engage the slits with the projections on the tap driver, then secure the tap set ring with your fingers.
- 6 Similarly insert right screw tap from the face which has slits into tap driver L, engraved L. Engage the slits with the projections on the tap driver, then secure the tap set ring with you fingers.

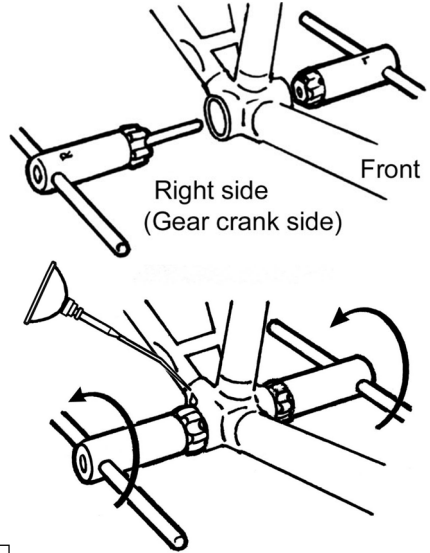


Caution

- Set up very carefully to ensure selecting the proper tap for each side.
- Without using pliers, tighten the tap set ring with your fingers. Overdo could damage the tap.

Operation

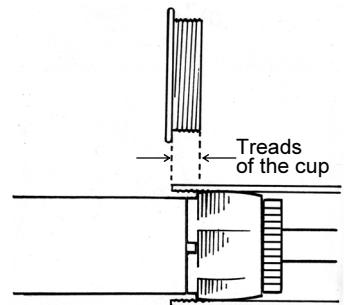
- 1 Secure the frame to be corrected in the work stand or the bench vise.
- 2 Thread tap driver R from right side of the frame (gear crank side) and tap driver L from left side into the bottom bracket shell.
Then, engage the tap drivers with each other.
- 3 Apply a liberal amount of superior quality cutting oil to each tap. While depressing lightly at right angles to the bottom bracket, turn tap driver R counterclockwise and tap driver L clockwise so that they bite a few threads.
Then, turn each tap driver in the appropriate direction just until resistance is felt.



⚠ Caution

- Always use both tap drivers R and L. Otherwise, the threads could be damaged. Engaging the two tap drivers produces a single axis.
- Especially be careful of turning direction : tap driver R counterclockwise, and tap driver L clockwise. This is opposite the direction of the spinning wheel when the bicycle is going forward.
When processing bottom brackets based upon Italian standard, unlike JIS size, turn the both of left and right tap drivers clockwise to the operator.
- Frequently lubricate to complete the work. Otherwise, clogging cut scraps or sticking could damage the bottom bracket shell and the tap.

- 4 If it is hard to turn tap drivers, try again after reversing handles 1/4 turn and cleaning scraps. Add oil if necessary.
- 5 Correcting threads is completed when the thickest portion of the tap, which exactly corrects the threads, passes the point in the bracket of minimum insertion of the bottom bracket cup.



⚠ Caution

If you feel resistance in turning, the tap is going to cut a new thread even the existing thread has been corrected. In case of this, do not continue turning the handle by force. Then lubricate and reverse the handle to attach the bottom bracket cup as a trial. This bracket tap cannot newly cut threads. Do not try to cut threads by force. Otherwise, this could damage the bottom bracket shell and the tap.

Operation

- 6** Remove the C-405. Clean out the cut scraps in the bottom bracket shell and wipe off

Caution

- Always remove the both tap drivers R and L loosening gradually by turns. Removing the one tap driver could damage the thread.
- Use high quality, high viscosity cutting oil. Aerosol sprays are not suitable lubricants and use of them will shorten the life of taps, reduce the quality of thread correction, and may also damage the frame. If correcting an aluminum or titanium bottom bracket, make sure the cutting oil is suitable for aluminum or titanium, respectively.

Replacement parts/Option

- C-405-1 Taps BC1.37 X 24 (JIS) for right screw X1, reverse screw X 1
- C-405-2 Tap (Italian standard) X 1. Use two pieces.

Daily care

- Remove the cut scrap from taps after use. Store avoiding shocks.
- Lubricate periodically with an oiled cloth to prevent rusting.

Relative products

C-10 BIKE LUBE

(Uses : Lubricating and rust-proofing suspension fork, shifting lever, wires, derailleur, etc.)
NET : 420mL

C-13 Li-Ca GREASE

(Uses : Lubricating, rust-proofing and waterproofing for headset, bottom bracket, shifting lever, wires, derailleur, suspension fork, etc.) NET : 190mL



C-15 CHAIN LUBE

(Uses : Lubrication and rust-proofing for bicycle chain and derailleur)
NET : 110mL

Z-294 OVERHAUL CLEANER

Flushes adhering oily dirt and grease as well as water-soluble dirt, easily dissolving very dissimilar substances. NET : 500mL

HOZAN TOOL INDUSTRIAL CO.,LTD.

HOZAN TOOL INDUSTRIAL CO.,LTD.

1-2-12 Saiwaicho, Naniwa-ku, Osaka 556-0021, Japan
Tel : +81-6-6567-3111 Fax : +81-6-6562-0024