

## 塗膜が定着しない材質の対策方法

Z-277 ESD対策コーティング剤 をご使用の際、塗膜が定着しない材質には、別売 F-110-7 導電性テープを併用して対策することができます。

対策しない場合、その個所が帯電したり、接地経路が確保できず対象物全体が帯電するおそれがあります。

### ■定着する材質

樹脂：ABS、PET、PVC（硬質）、アクリル、ポリカーボネート

### ■定着しない材質

樹脂：PP、PVC（軟質）、PE、フッ素樹脂、ゴム、発泡体（発泡PP、ウレタンフォームなど）

樹脂以外：布、紙、ガラス、木、金属など

## F-110-7 導電性テープについて

表面に静電気対策コーティングが施されているテープです。

ESD管理値： $R_p \leq 1 \times 10^8 \Omega$

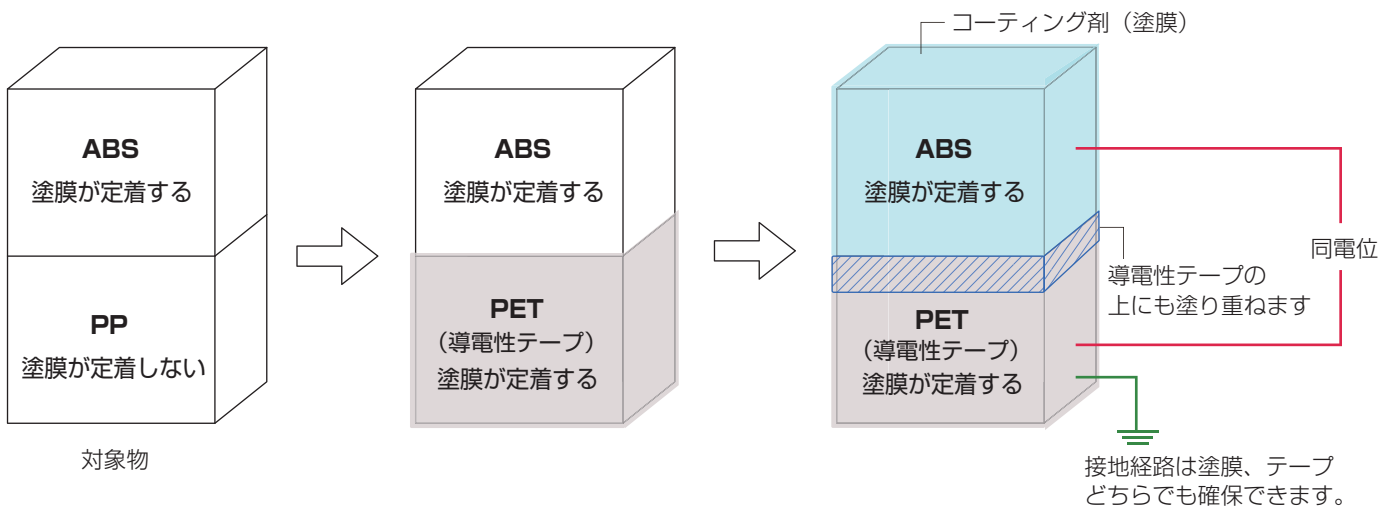
材質：PET



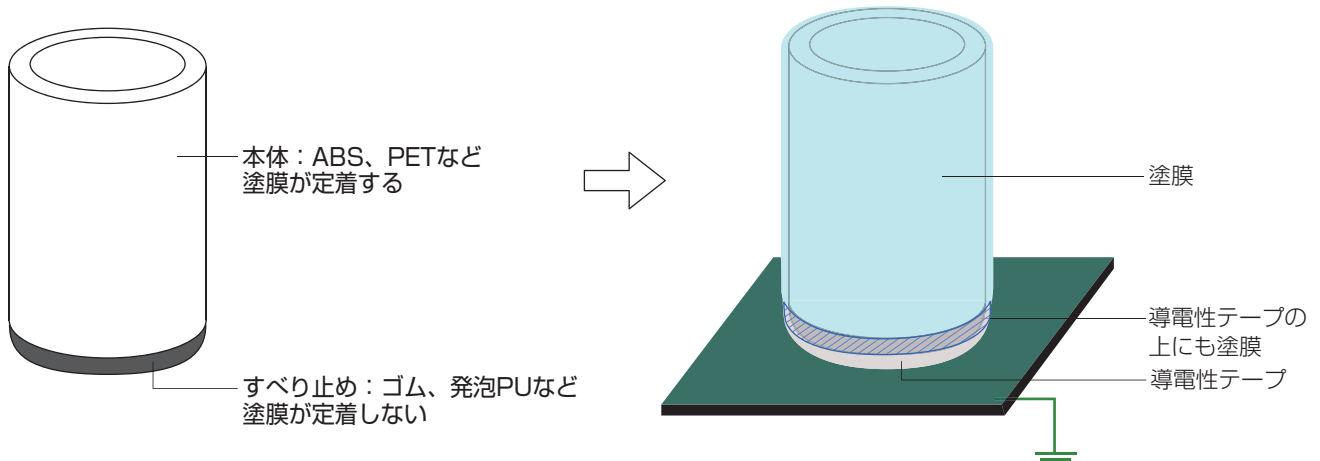
## 対策方法

### 【塗膜が定着しない個所が絶縁体の場合】

- ① 塗膜が定着しない個所に導電性テープを覆うように貼り付けます。
  - ② 塗膜が定着する個所に Z-277 ESD対策コーティング剤 を塗ります。
  - ③ 導電性テープの上にもコーティング剤を一部塗り重ねます。
- この手順により、絶縁体の露出を防ぎ、対象物の表面全体を同電位にすることができます。



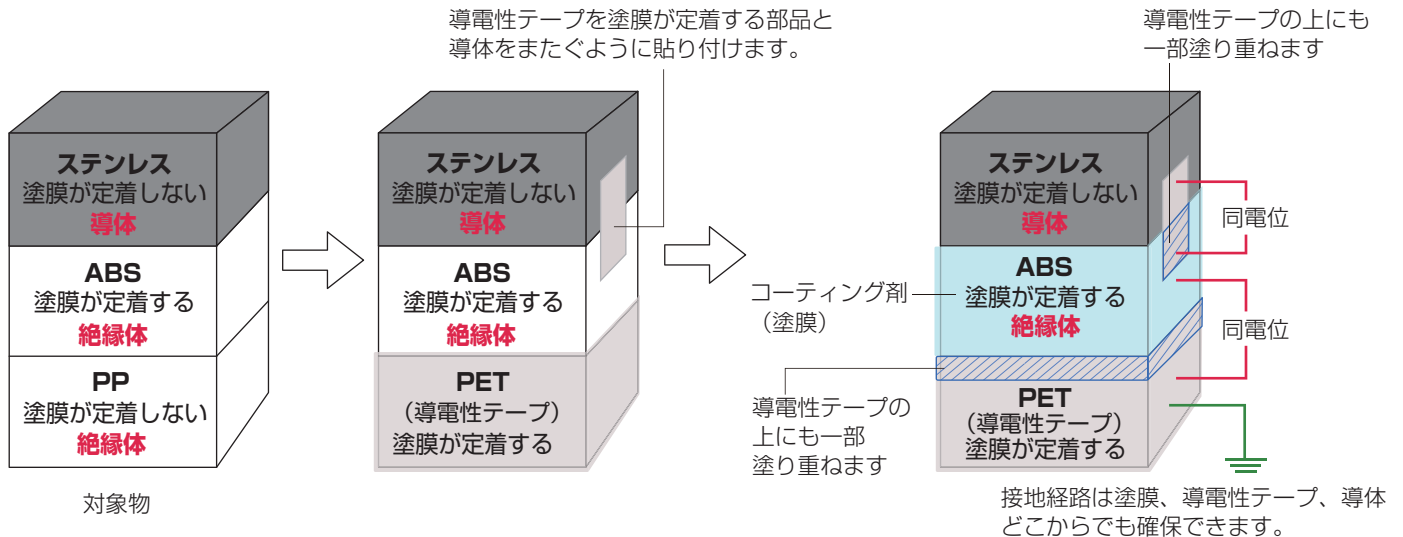
例：ペン立て



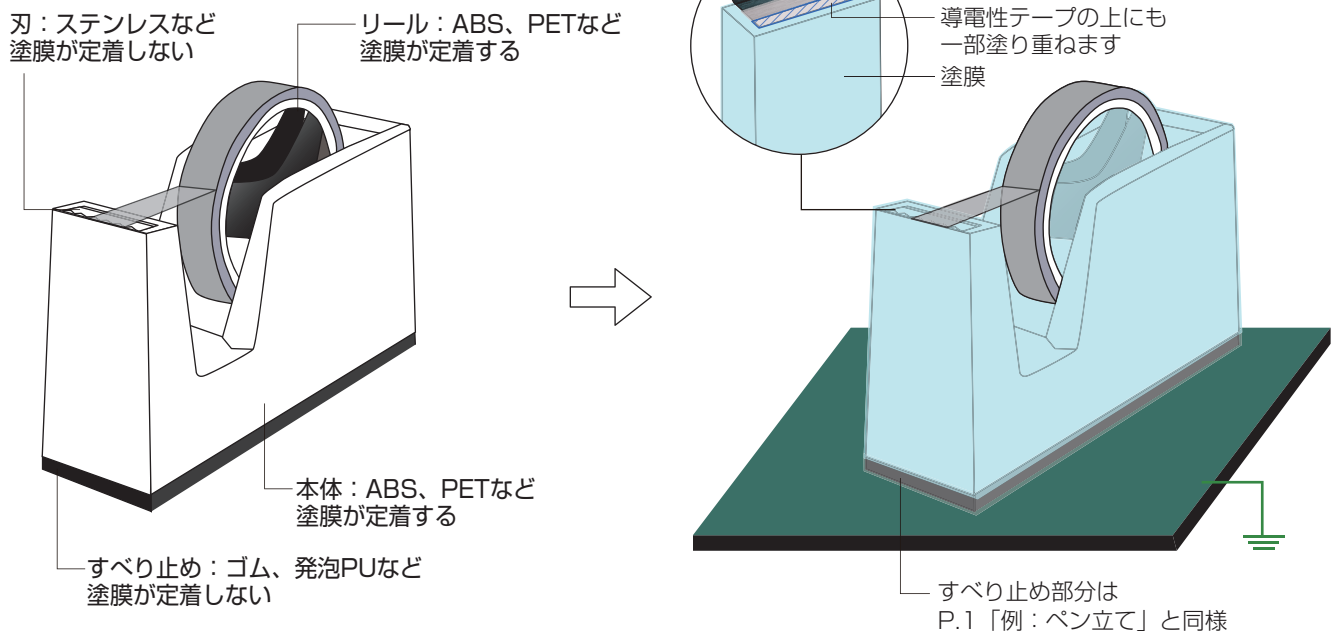
## 対策方法

### 【塗膜が定着しない個所が導体（金属）と絶縁体の場合】

- ① 塗膜が定着しない絶縁体の個所に導電性テープを覆うように貼り付けます。
  - ② 塗膜が定着する絶縁体の個所と導体をまたぐように導電性テープを貼り付けます。
  - ③ 塗膜が定着する絶縁体の個所に Z-277 ESD対策コーティング剤 を塗ります。
  - ④ 導電性テープの上にもコーティング剤を一部塗り重ねます。
- この手順により、絶縁体の露出を防ぎ、対象物の表面全体を同電位にすることができます。



例：テープカッター



（テープカッターにセットするテープ本体は静電気対策品をご使用ください）

**ホーサン株式会社**

本社 〒556-0021 大阪市浪速区幸町1-2-12

製品・補修部品はWebサイトにてご購入いただけます。  
<https://www.hozan.co.jp/>



技術的なお問い合わせ

**ホーサン テクニカルホットライン**

☎06-6567-3132 / E-mail : [th@hozan.co.jp](mailto:th@hozan.co.jp)

【月曜日から金曜日（祝日を除く）の10:30～12:00、13:00～17:00】