

## 圧着工具の点検方法

### 日常点検方法

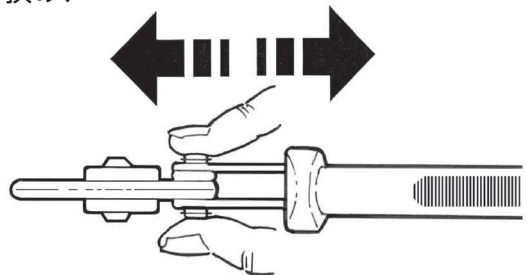
当社圧着工具の日常点検方法は下記の通りです。  
 日常点検を実施いただくことで、圧着工具の不具合を発見し、  
 電線の圧着不良を未然に防ぐことができます。  
 日常点検についてはご使用の前後に実施することをおすすめいたします。

#### ⚠ 注意

ピンおよび各部摺動面には、点検後必ず注油してください。

項目	点検内容
外 観	1 ダイス部およびハンドル部に有害なキズ・割れなどがないこと。
	2 C・E リング、その他部品に異常がないこと。
	3 ダイスにおいては、芯ずれのないこと。
	4 ハンドル部においては、著しい芯ずれのないこと。
	5 圧着マークが明確であること。
	6 ピンおよび各部摺動面に注油してあること。
構 造	7 ダイスと連結板、およびダイスとハンドル部の間にガタのないこと。
	8 各ピンに著しい摩耗や、円周各部にガタのないこと。
	9 成形確認機構が正常に作動して、圧着荷重が加わったあとスムーズに解除すること。

- ※ 外観検査は全て目視検査とする。
- ※ 構造検査は右記の図のように各ピンを軽く指で挟み、前後左右に動かしてガタを調べる。  
 ガタがある場合にはダイス連結板及びハンドルプレートの内径が摩耗、またはピンの摩耗が発生しているため使用を中止すること。  
 外観および構造の検査項目で1つでも異常がある場合には使用を中止し新しい工具をお買い求めください。



# 定期点検方法

当社圧着工具のクリンプハイト値による数値点検方法は下表の通りです。

## 【点検の手順】

- ① 成形確認機構が解除される直前までハンドルを握ります。  
この時にダイスの先端が当たっていることを確認してください。
- ② 表に書かれたサイズのピンゲージをダイスに挿入します。
- ③ 「通り」のサイズが通過し、「止まり」のサイズが通過しなければ合格です。

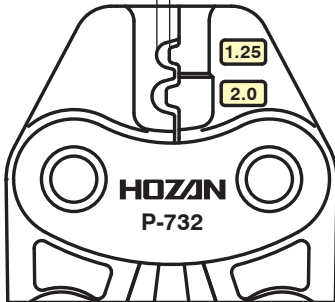
より正確な評価が必要な場合には、実際に圧着された端子の引張強度試験を実施します。  
圧着部引張強度の項目の値を満たしていれば合格です。

引張試験サービス・点検サービスは当社でも承っています。

【ホーザンWebサイト > ソリューション・サービス > 試験サービス】



P-732 → ← クリンプハイト

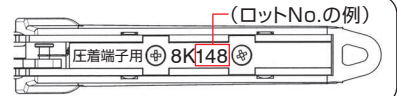


P-732-CA  
点検料

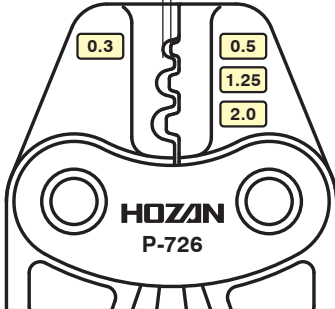


検査するダイス		ピンゲージ軸径 (mmφ)	
		通り	止まり
1.25	(ロットNo.078~146のもの)	1.4	1.7
	(ロットNo.147以降のもの)	1.5	2.0
2.0		1.8	2.1

ロットNo.は右図のように、グリップ内側に刻印されています。

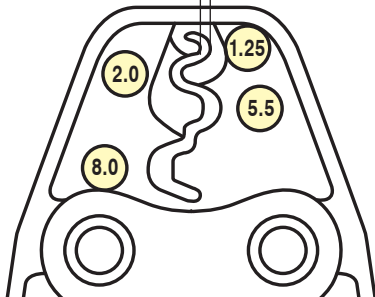


P-726 → ← クリンプハイト



検査するダイス		ピンゲージ軸径 (mmφ)	
		通り	止まり
0.3/0.5		1.0	1.5
1.25		1.5	2.0
2.0		1.7	2.2

P-75 → ← クリンプハイト

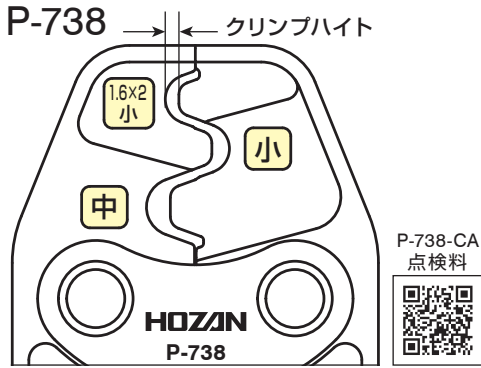


P-75-CA  
点検料

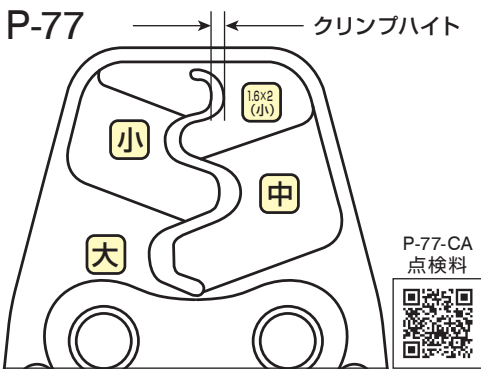


検査するダイス		ピンゲージ軸径 (mmφ)	
		通り	止まり
1.25		1.4	1.7
2.0		1.6	1.9
5.5		2.4	2.7
8.0		3.3	3.6

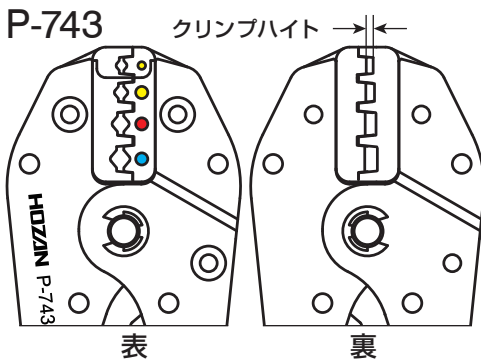
# 定期点検方法



検査するダイス	ピンゲージ軸径 (mmφ)	
	通り	止まり
1.6×2 / 小	1.5	1.8
小	2.0	2.3
中	2.8	3.1

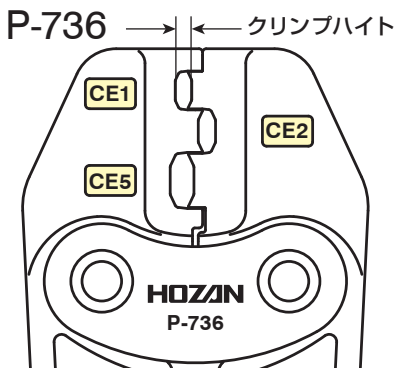


検査するダイス	ピンゲージ軸径 (mmφ)	
	通り	止まり
1.6×2 / 小	1.5	1.8
小	2.0	2.3
中	2.8	3.1
大	3.3	3.6



検査するダイス		ピンゲージ軸径 (mmφ)	
		通り	止まり
黄(小)	0.5	1.5	2.0
黄	0.3/0.5	1.9	2.4
赤	1.25	2.4	2.9
青	2	2.7	3.2

※1 裏側を測定します。表側は測定しません。



検査するダイス	ピンゲージ軸径 (mmφ)	
	通り	止まり
CE1	2.1	2.5
CE2	2.2	2.7
CE5	3.1	3.7

## 圧着部引張強度

裸圧着端子・絶縁被覆付圧着端子の圧着部引張試験を実施する場合には下記の値を参照してください。

ただしこれは当社の社内規格値であり使用端子及び電線メーカーにより値が異なる場合がございます。

電線サイズ (mm <sup>2</sup> )	圧着部引張強度 (N)
0.3 (AWG#22)	36
0.5 (AWG#20)	58
0.75 (AWG#18)	89
1.25	200
2	290
3.5	540
5.5	780
8	980

## ホーサン株式会社

本社 〒556-0021 大阪市浪速区幸町1-2-12

製品・補修部品はWebサイトにてご購入いただけます。  
<https://www.hozan.co.jp/>



技術的なお問い合わせ

ホーサン テクニカルホットライン

☎06-6567-3132 / E-mail : th@hozan.co.jp

【月曜日から金曜日(祝日を除く)の10:30~12:00、13:00~17:00】