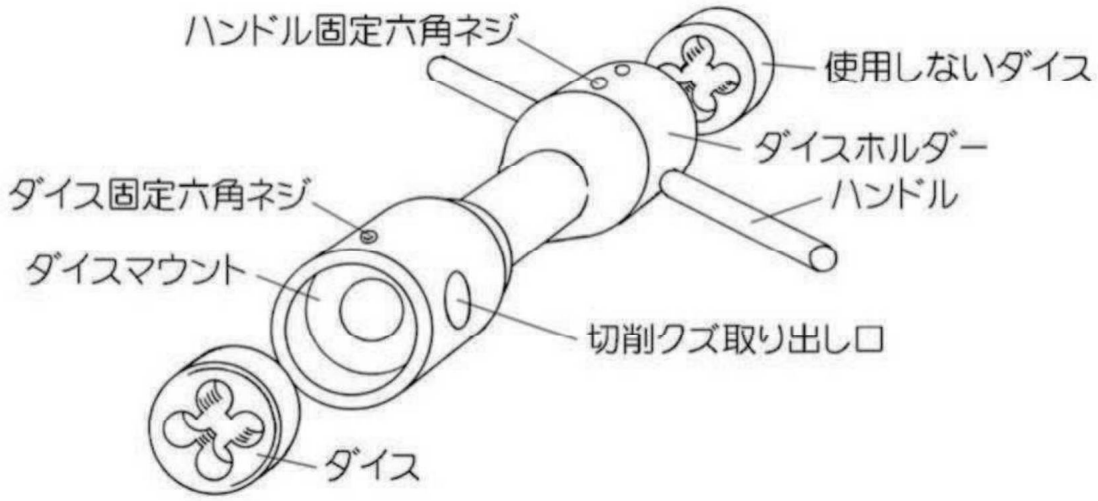
HOZAN

取扱説明書

C-406 ハブシャフトダイス

このたびはホーザン C-406 ハブシャフトダイス をお買い上げいただき、まことにありがとうございます。この取扱説明書をよくお読みになり、正しくお使いください。また、お読みになったあとも大切に保管してください。

各部の名称と入組明細



仕　様

適応サイズ	BC 5/16×26(JIS)
	BC 3/8×26(JIS)
外形寸法	100(W)×100(H)×26(D)mm
重　量	270g

注意文の警告マークについて

この取扱説明書ではご使用上の注意事項を次のように区別しています。

⚠警告 …重傷をともなう重大事故の発生を想定してのご注意

⚠注意 …傷害や物的損害を想定してのご注意

なお、⚠注意 として記載されていても、あるいは特に記述がなくても、状況によっては重大な結果をまねく恐れがあります。正しく安全にご使用ください。

ご使用上の注意

本器は自転車用ハブシャフトのネジ山修正を行うための専用工具です。
この目的以外には使用しないでください。

⚠注意

1. 作業時は保護メガネ・保護グローブを着用してください。
2. 本器の改造はしないでください。
3. 本器に割れ、欠け、摩耗、変形などが認められる場合は使用しないでください。
4. 本器はセンターガイドを持たないためネジ山の修正にのみ使用可能です。

準　備

1 ハンドルを本体に差し込み、六角レンチ(2mm)を使用してハンドルを固定します。

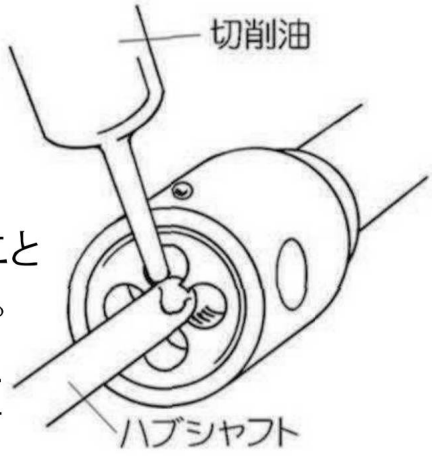
2 ネジ山修正を行うハブシャフトのサイズに適合するダイスを選び、ダイスマウントにセットします。ダイスはサイズ記入面を上にしてダイスマウントにセットし、六角レンチ(2mm)で固定します。

3 使用しないダイスは反対側のダイスホルダーに固定します。

ご使用方法

1 ネジ山修正を行う前にハブシャフトの先端のバリをヤスリなどで整えます。

2 ダイスのサイズを確認し、ハブシャフトのネジ山とダイスに切削油を注油します。
ホーザンC-17 切削油などをご使用ください。



3 ハブシャフトに対してダイス面が直角に当たることを確認しながらハンドルを時計方向に回します。

4 途中ハンドルが重くなる場合は、反時計方向に1/4回転ほど戻してから、再度ハンドルを時計方向に回します。

5 使用後は切削クズを取り除き、ダイスに注油して保管してください。

ホーザン株式会社
本社　〒556-0021 大阪市浪速区幸町1-2-12

製品・補修部品はWebサイトにてご購入いただけます。
https://www.hozan.co.jp/

技術的なお問い合わせ
ホーザン テクニカルホットライン
06-6567-3132 ／ E-mail ：th@hozan.co.jp
【月曜日から金曜日(祝日を除く)の10:30～12:00、13:00～17:00】

24.11

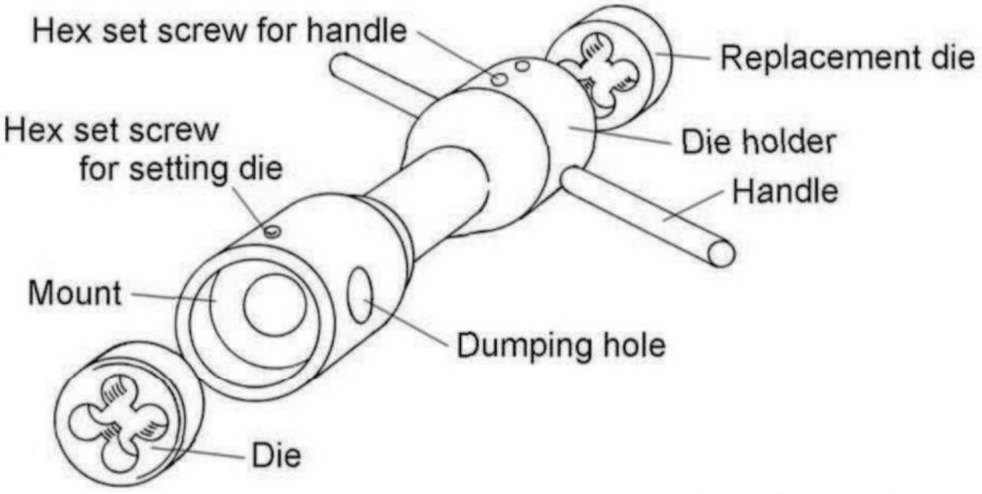
HOZAN

INSTRUCTION MANUAL

C-406 AXLE DIE SET

Thank you for purchasing the HOZAN C-406 AXLE DIE SET. With proper care and handling, this fine instrument will provide years of trouble-free operation. Please read this entire instruction manual carefully before attempting to place this instrument in service. Please keep this instruction manual available for reference.

Identification of parts and contents



Specifications

Applicable	BC 5/16×26 (JIS)
	BC 3/8×26 (JIS)
Dimensions	100(W)×100(H)×26(D)mm
Weight	270g

Warning and caution symbols

These symbols are used throughout the instruction manual to alert the user to potential safety hazards as follows :

⚠**Warning** ··· Notice when incorrect handling could cause the user's death or serious injury.

⚠**Caution** ··· Notice when incorrect handling could cause injury to the user or material damage.

Even if the instructions do not have ⚠**Caution** mark, there are some possibilities for a serious situation. Follow the instructions.

Precautions

This is a tool for threading axle. Do not use for any other purpose.

⚠Caution

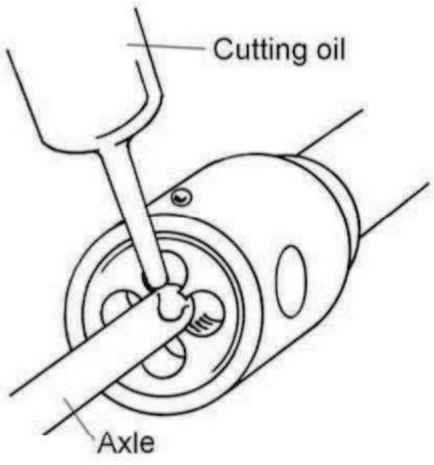
1. Wear goggles and gloves when use.
2. Do not remodel the tool.
3. Do not use when cracks, breaks, wear or deformation is found on the tool.
4. Since this tool has no thread guide system, do not use for cutting new thread.

Preparation

1. Set the handle and tighten the handle set screw with 2mm hex key.
2. Select the appropriate die for the axle to be threaded.
   Install the die in the mount to see the stamped die size.
   Tighten the die set screw with 2mm hex key.
3. Another die can be stored in the other die holder.

Operation

1. File burrs at the edge of the axle first.
2. Make sure that the installed die size is correct.
   Lubricate the thread of the axle and the die.
   Use HOZAN C-17 Cutting Oil.
3. Turn the handle clockwise while pressing the die straightly toward the axle.
4. If you feel heavy, turn back 1/4 round and then turn the tool again.
5. Clean scraps and lubricate the die and store the tool in place after use.



HOZAN CO., LTD.
1-2-12 Saiwaicho, Naniwa-ku, Osaka 556-0021, Japan
https://www.hozan.co.jp/cycle_e/ E-mail: th@hozan.co.jp

24.11