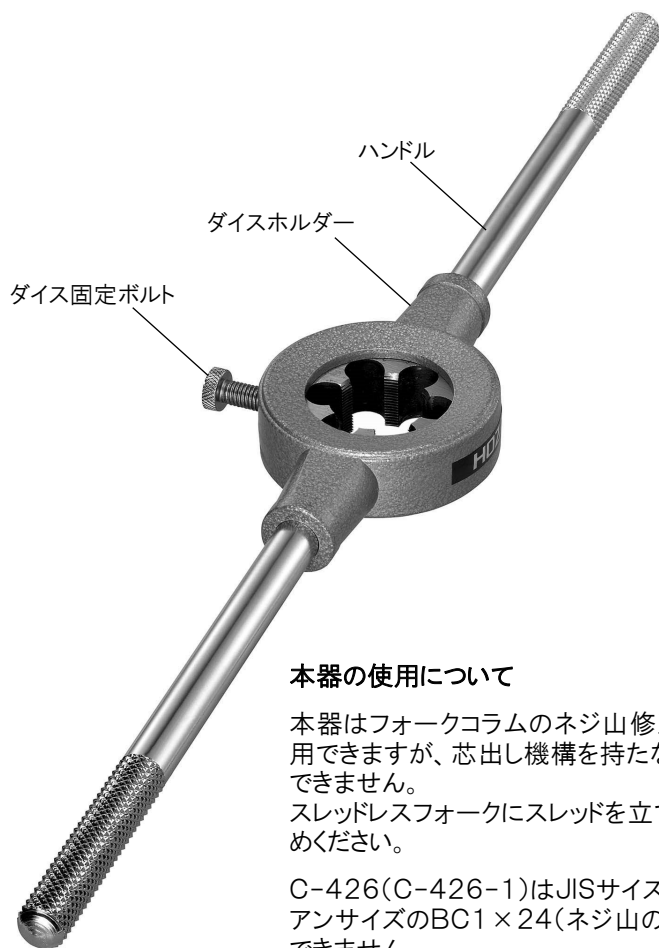


# C-426/427 フォークダイスセット

このたびは、ホーザン C-426/427 フォークダイスセット をお買い上げいただき、まことにありがとうございます。この取扱説明書をよくお読みになり、正しくお使いください。また、お読みになったあとも大切に保管してください。

## 各部の名称と入組明細



### C-426 付属ダイス

ダイス調整ネジ



C-426-1  
(BC1×24 JIS)

### C-427 付属ダイス



C-427-1  
(1-1/8"×26)

### 本器の使用について

本器はフォークコラムのネジ山修正と既存のネジの延長に使用できますが、芯出し機構を持たないため、新規のネジ立てはできません。  
スレッドレスフォークにスレッドを立てることは危険ですからお止めください。

C-426(C-426-1)はJISサイズのBC1×24用です。イタリアンサイズのBC1×24(ネジ山の角度が違います)には使用できません。

## 注意文の警告マークについて

この取扱説明書ではご使用上の注意事項を次のように区別しています。

**⚠警告**… 重傷をともなう重大事故の発生を想定してのご注意

**⚠注意**… 傷害や物的損害を想定してのご注意

なお、**⚠注意**として記載されていても、あるいは特に記述がなくても、状況によっては重大な結果をまねく恐れがあります。正しく安全にご使用ください。

## ご使用上の注意

### ⚠注意

1. ネジサイズを確認してからご使用ください。
2. フレームやフォークは作業スタンドやバイスなどで固定して作業してください。
3. ハンドルにパイプなどを差し込んで過大な力を加えないでください。
4. 割れ、欠け、摩擦、変形などが認められる場合は使用しないでください。
5. 改造しないでください。早期破損やけがの原因となります。
6. ネジ部、摺動部には定期的に注油してください。

## 準備

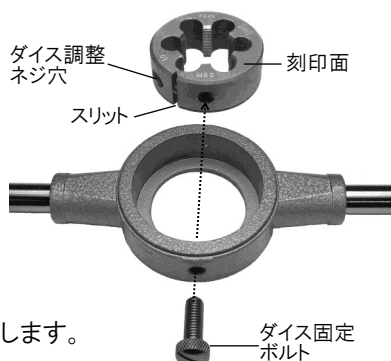
1 ハンドルをダイスホルダーにねじ込み、固定します。

2 ダイスホルダー内部に収納してあるダイス固定ボルトを取り外します。

3 写真のようにダイスホルダーをひっくり返します (HOZANロゴが逆さまになります)。

ダイスの刻印面を上にしてダイスホルダーに落とし込みます。

ダイス固定ボルトがダイスの丸い窪みに当たるように調整します。



4 ダイス固定ボルトを手でねじ込み、ダイスを固定します。

### ⚠注意

- ・ ダイス調整ネジ穴や、ダイスのスリットにダイス固定ボルトが入らないようにしてください。
- ・ ダイス固定ボルトは手で締まる程度で止め、それ以上は締め過ぎないでください。ダイスを破損する恐れがあります。

# ご使用方法

## ⚠注意

- ・ ダイス調整ネジは当初締めぎみにして(ダイスを開きぎみにして)試してください。いきなりダイスを閉じぎみで作業すると切り過ぎになる恐れがあります。下記 4 参照。
- ・ フォークダイスはフォークコラムに対し、必ず垂直に当ててください。
- ・ 作業の際、必ず切削油をご使用ください。

- 1 ダイスを通しやすくするために、フォークコラム先端のバリをヤスリなどで整えます。
- 2 フォークコラムを作業スタンドやバイスなどに固定し、切削油を塗布します。

- 3 本器を、ダイス組み込み時とは天地逆に向けます (HOZANロゴが正しく向き、ダイス刻印面から工作物に通すことになります)。

ハンドルをつかみ、ダイスをフォークコラムに通します。軽く押し下げながら時計方向にまわし、ネジを修正します。

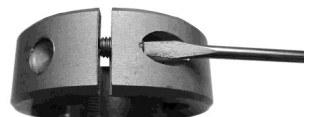
1/4回転時計方向に回してダイスを切り進めたら、1/2回転反時計方向に回して切粉を排出します。再度切り進めた位置までダイスを進め、上記の作業を継続してください。

必要に応じて追加注油してください。



- 4 仕上がったネジ山にヘッドパーツをねじ込んでみて、きつい場合は、ダイス調整ネジでダイスの締め具合を調整し、再度作業してください。

先端幅4mmまでのマイナスドライバーを使用します。ダイス調整ネジを時計方向に回すとダイスが開き(浅く切り込み)、反時計方向に回すとダイスが閉じ(深く切り込み)ます。



- 5 作業後、本器をフォークから取り外す際も、ゆっくりと反時計方向に回し、必要に応じて追加注油してください。

## ダイスについて

C-426、C-427に当初入り組んでいるダイスは表のとおりです。ダイスホルダーは共通ですので、ダイスのみ交換して各サイズに対応できます。

品番	C-426	C-427
付属ダイス	C-426-1	C-427-1
対応サイズ	BC1×24 JIS	1-1/8"×26

C-426(C-426-1)はJISサイズのBC1×24用です。イタリアンサイズのBC1×24とはネジ山の角度が違うため、使用できません。

## 関連製品

各種オイル類をご用意しました。用途に合わせてご利用ください。

### C-10 バイクルブ (用途: サスペンションフォーク、シフトレバー、ワイヤー類、ディレラーなど)

高級合成油に直径5 $\mu$ の超微粒子化されたテフロンパウダーを配合しており、塗布後は潤滑面に速やかになじみ、潤滑効果を高めます。NET:420mL。

### C-13 リカグリース (用途: ヘッドパーツ、ボトムブラケット、シフトレバー、ワイヤー類、ディレラーなど)

自転車用ヘッドパーツ、ボトムブラケットなど高い負荷のかかるボールベアリングに最適のグリースです。NET:190g。

### C-15 チェーンルブ (用途: 自転車用チェーンの潤滑、防錆)

特に激しい環境に置かれる自転車用チェーン専用に開発された特殊潤滑剤です。チェーンへの浸透性を高めるため、塗付時はさらさらの状態ですが、約1分で溶剤が揮発し、ローラー内部には耐水性の高い潤滑剤が定着します。特に雨や泥にさらされやすいマウンテンバイクチェーンに最適の潤滑油です。NET:110mL

### Z-294 オーバーホールクリーナー

(用途: ヤニ・グリースなどの油脂汚れ、ホコリ・泥などの水溶性の汚れの洗浄)  
油性のグリースから水溶性の泥汚れまで幅広く対応します。ゴム、樹脂を侵食せず、乾燥後に固形分を残しません。中遅乾タイプのパーツクリーナーです。NET:500mL。



## ホーサン株式会社

本社 〒556-0021 大阪市浪速区幸町1-2-12

製品・補修部品はWebサイトにてご購入いただけます。  
<https://www.hozan.co.jp/>



技術的なお問い合わせ

ホーサン テクニカルホットライン

☎06-6567-3132 / E-mail: th@hozan.co.jp

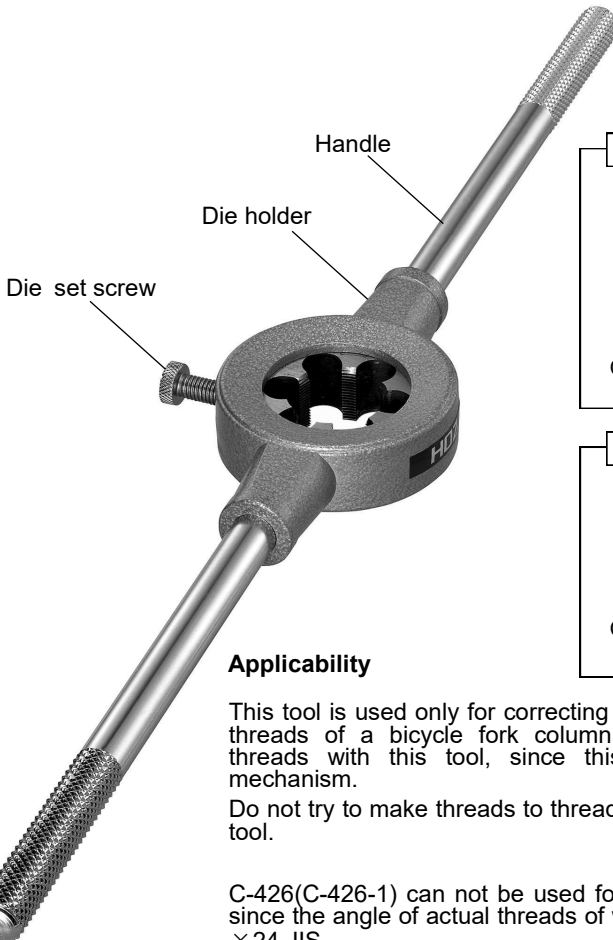
【月曜日から金曜日(祝日を除く)の10:30~12:00、13:00~17:00】

# C-426/427

## FORK DIE SET

Thank you for purchasing the HOZAN C-426/427 FORK DIE SET. With proper care and handling, this fine instrument will provide years of trouble-free operation. Please read this entire instruction manual carefully before attempting to place this instrument in service. Please keep this instruction manual available for reference.

### Identification of parts and contents



#### Provided die for C-426

Die adjust screw



C-426-1 (BC1x24 JIS)

#### Provided die for C-427



C-427-1 (1-1/8"x24)

#### Applicability


This tool is used only for correcting and extending the existing threads of a bicycle fork column. You cannot make new threads with this tool, since this tool has no centering mechanism.


Do not try to make threads to threadless fork columns with this tool.


C-426(C-426-1) can not be used for Italian sized fork threads since the angle of actual threads of which is different from BC1 × 24 JIS.

## Warning and caution symbols

These symbols are used throughout the instruction manual to alert the user to potential safety hazards as follows :

 **Warning** ... Notice when incorrect handling could cause the user's death or serious injury.

 **Caution** ... Notice when incorrect handling could cause injury to the user or material damage.

Even if the instructions do not have  **Caution** mark, there are some possibilities for a serious situation. Follow the instructions.

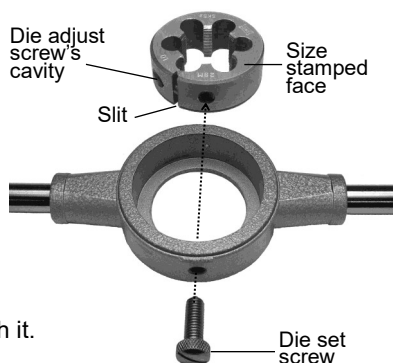
## Precautions

### **Caution**

1. Check size of the thread (fork) before use.
2. Secure the work piece in the work stand or bench vise during operation.
3. Do not apply excessive force, such as using tubes as extender handles on this tool.
4. Do not use when cracks, breaks, excessive wear or deformation is found on this tool.
5. Do not remodel the C-421.
6. Lubricate the cutting section periodically.

## Preparation

- 1 Screw the handles into the die holder.
- 2 Unscrew the die set screw from the die holder.
- 3 Place the die holder upside down (HOZAN logotype is also upside down) and place the die with the size stamped face upward as shown in the photo.  
Be sure that the die set screw aims at the prescribed place.
- 4 Tighten the die set screw and secure the die with it.



### **Caution**

- Do not screw in the die set screw into the die adjust screw's cavity or the die slit.
- Do not secure the die set screw excessively tight, it will cause break of the die or the die holder.

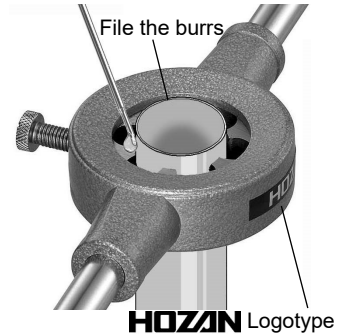
# Operation

## ⚠ Caution

- Try to thread with the adjust screw on the die firmly (making the slit of the die comparatively open) at first. Using the tighter die initially could over-thread the fork column. Refer to 4 below.
- Carefully apply the C-426/427 at right angle to the fork column.
- Surely lubricate the treads during work.

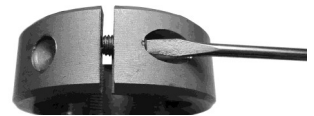
- 1 File the burrs on the fork to start smoothly.
- 2 Secure the fork on the repair stand or the bench vise. Lubricate the thread with cutting oil.

- 3 Turn over the C-426/427 than when the die was loaded (HOZAN logotype may turn properly. The die may be inserted from its size stamped face.) Place the C-426/427 onto the fork column and depressing it lightly, turn the handles clockwise. The threads will be corrected. Turn the C-426/427 about 1/4 clockwise, then turn it about 1/2 counterclockwise to remove chips. After that, turn back the C-426/427 and re-start cutting. Add cutting oil when necessary.



- 4 If the finished threads refuse to accept head parts, try again after adjusting the die to be tighter with the adjust screw of the die. The die will be open when the adjust screw is turned clockwise, and tighter when the adjust screw is turned counterclockwise.

Use a Phillips screwdriver, up to 4mm tip. Turning the die adjust screw clockwise makes the die open (it cuts the fork mildly) and turning the die adjust screw counterclockwise makes the die close (it cuts the fork deep).



- 5 After the work finished, turn the C-426/427 slowly to take it off from the fork. Add cutting oil when necessary.

## Regarding the dies

The die provided with the C-426 and the C-427 are as the table.

The die holders of those are identical, so one die holder corresponds to each size exchanging the dies only.

Part No.	C-426	C-427
Provided die	C-426-1	C-427-1
size	BC1x24 JIS	1-1/8"x26

The C-426 (C-426-1) can not be used for Italian sized fork threads since the angle of actual threads of which are different from BC1 × 24JIS.

## Relative products

### C-10 BIKE LUBE

(Uses : Lubricating and rust-proofing suspension fork, shifting lever, wires, derailleur, etc.)

The HOZAN C-10 BIKE LUBE, contains 5 μ diameter ultra-particled Teflon powder suspended in high-grade synthetic oil, quickly spreading on applied surfaces. NET : 420mL

**C-13 Li-Ca GREASE** ( Uses : Lubricating, rust-proofing and waterproofing for headset, bottom bracket, shifting lever, wires, derailleur, suspension fork, etc.)

The HOZAN C-13 Li-Ca GREASE is the best grease for ball bearings which bear heavy loads, such as the headset and bottom bracket. NET : 190mL

**C-15 CHAIN LUBE** ( Uses : Lubrication and rust-proofing for bicycle chain and derailleur)

This lubricant is in thin liquid form when applied, so that it penetrates into the chains, and the solvent volatilizes in about one minute. The principal component remains at the connecting pin area.



This is the most suitable lubricant for the chain of MTBs exposed to mud and rain. NET : 110mL

### Z-295 OVERHAUL CLEANER

Flushes adhering oily dirt and grease as well as water-soluble dirt, easily dissolving very dissimilar substances. Also effective against complex dirt such as combinations of oils, fats, and mud. Does not corrode rubber or plastics. No solid residue remains after drying.

A moderately-slow drying cleaning liquid. NET : 500mL

**HOZAN TOOL INDUSTRIAL CO.,LTD.**

1-2-12 Saiwaicho, Naniwa-ku, Osaka 556-0021, Japan  
[https://www.hozan.co.jp/cycle\\_e/](https://www.hozan.co.jp/cycle_e/) E-mail : [th@hozan.co.jp](mailto:th@hozan.co.jp)