Die head adjustment

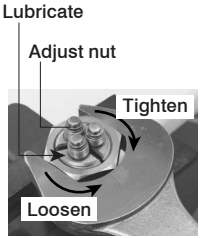
The die head is adjusted to the prescribed size when shipping. However, it must be readjusted after repeated use. Refer to the following procedures.

Work under a stable condition securing the die head with a bench vise. Never do while attaching the die head to the body. This could break or damage the body.

Prepare a discarded spoke applicable to the die head to be adjusted, a vise a 27 mm wrench and a 2.5 mm hex wrench.

Lubricate between the thread part of the die head and the adjust nut with enough lubricant.

Turn the adjust nut with 27 mm wrench to adjust the die head



- When you cannot insert the nipple smoothly
  ⇒ Turn the adjust nut clockwise to tighten
- When the die head does not bite the spoke
  ⇒ Turn the adjust nut counterclockwise to loosen

Process an actual spoke and inspect fit condition with the nipple.
It is completed if the nipple is inserted smoothly.
If the nipple cannot be inserted, repeat adjustments (turn the adjust nut 30 degrees at a time) and check until correct threads are produced.

HOZAN CO., LTD.
1-2-12 Saiwaicho, Naniwa-ku, Osaka 556-0021, Japan
https://www.hozan.co.jp/cycle_e/ E-mail：th@hozan.co.jp

25.01

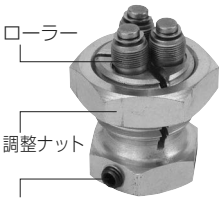
HOZAN 製品情報

C-707-13/14/15

ダイスヘッド (#13/#14/#15)

本製品はC-700、C-702-13/14/15/22 スポークネジ切り器/スポークネジ切り器セット、C-701-13/14/15/22 電動式スポークネジ切り機/電動スポークネジ切り機セット に取り付けて使用します。取付方法、機器の使用方法について詳しくは、それぞれの製品情報を参照ください。

各部の名称



仕 様

品番	C-707-13	C-707-14	C-707-15
ネジサイズ	BC2.3	BC2.0	BC1.8
適応スポーク	#13	#14	#15
適応スポーク形状	プレーン		
適応スポーク材質	ステンレス/鉄/チタン		

※ スポークサイズと異なるネジサイズの転造はできません。

ご使用上の注意

⚠注意

1. 分解、改造しないでください。
2. 破損や変形、磨耗などが認められる場合は使用しないでください。
3. 指定された適応スポーク以外には使用しないでください。
4. 摺動部には定期的に注油と清掃を行ってください。
5. ダイスヘッドは消耗品です。使用方法や頻度により消耗の度合いは異なります。
6. 調整する際はバイスに固定し、安定した状態で行ってください。
7. ダイスヘッドの調整ナットは必要以上に締め込まないでください。
8. ダイスヘッドを包装している黄色いポリ袋には防錆効果を施してあります。開封後もダイスヘッドの保管用袋としてご使用ください。

ダイスヘッドの調整方法

それぞれのダイスヘッドは出荷時に規定のサイズに調整を行っております。ただし、作業を行うスポークの寸法誤差や長期のご使用により調整が必要になる場合があります。

調整する際はベンチバイスに固定し、安定した状態で行ってください。本体に取り付けたままで調整作業を行うと、本体を破損、変形させてしまうおそれがあります。

調整作業に必要なもの：
ベンチバイス、ダイスヘッドに適応した予備スポーク（調整・試験用）、27mmスパナ（調整用）、2.5mm六角レンチ（取り付け・取り外し用）

浸透性潤滑剤を調整ナット周辺にしっかりと塗布してください。

27mmのスパナで調整ナットを回し調整します。

- 出来上がったネジ山が小さく、ニップルがスムーズに装着できない場合
  ⇒ 調整ナットを時計方向に回転させ、締め付けます。
- 加工時に、スポークにダイスヘッドが食い付いていかない場合
  ⇒ 調整ナットを反時計方向に回転させ、緩めます。

実際にスポークへネジ加工し、ニップルとの嵌合状態を確認します。

スムーズにニップルが装着できる状態であれば調整完了です。

ニップルが通らない状態であれば、調整（調整ナットを回すのは1回に30°程度）・確認を繰り返してください。

ホーザン株式会社

本社　〒556-0021 大阪市浪速区幸町1-2-12

製品・補修部品はWebサイトにてご購入いただけます。
https://www.hozan.co.jp/

技術的なお問い合わせ
ホーザン テクニカルホットライン
06-6567-3132
E-mail：th@hozan.co.jp
【月曜日から金曜日（祝日を除く）の10:30～12:00、13:00～17:00】

25.01

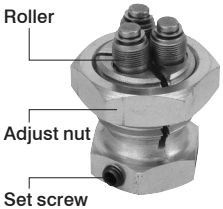
HOZAN PRODUCT INFORMATION

C-707-13/14/15

DIE HEAD

This die head is for HOZAN C-700/702-13/14/15 SPOKE THREADING TOOL/C-702-22 SPOKE THREADING TOOL SET, C-701-13/14/15 SPOKE THREAD TOOL/C-701-22 SPOKE THREADING TOOL SET. Please see the each instruction manual for installation, and operation.

Identification of parts



Specification

Product Number	C-707-13	C-707-14	C-707-15
Tread size	BC2.3	BC2.0	BC1.8
Applicable spoke	#13	#14	#15
Applicable spoke shape	Round		
Applicable spoke material	Stainless steel / Steel / Titanium		

* Do not process different sized thread than specified on each spoke.

Precautions

⚠ Caution

1. Do not reassemble or modify this tool.
2. Do not use when cracks, breaks, wear or deformation is found on this tool.
3. Do not process different sized thread than specified on each spoke.
4. Periodically lubricate heads and all moving parts.
5. The die head is consumable. The degree of wear will vary depending on the frequency of use.
6. When adjust this tool, work under a stable condition securing with a bench vise.
7. Do not tighten any of the adjust nut more than necessary.
8. The die head is packed in an anti-rust bag. Please store the die head in this yellow bag after use.