HOZAN

製品情報

K-210-2/3/4

ディスクカッター（K-210用）

適応表

板材の種類		板厚 mm	K-210-2	K-210-3	K-210-4
			超硬 歯数:24山 刃厚:1.2mm	ダイヤモンド 粒度:#150 刃厚:0.8mm	超硬 歯数:30山 刃厚:1.6mm
			外径:85mmφ		
プリント基板	紙フェノール	5	○	△	○
	ガラスエポキシ	3	ー	◎	ー
	セラミック	1	ー	◎	ー
金属	鉄板（非熱処理）		◎	○	◎
	アルミ板（純アルミ系）	5	◎	ー	◎
プラスチック	アクリル板	10	△	ー	◎
木材	軟質	20	◎	ー	◎

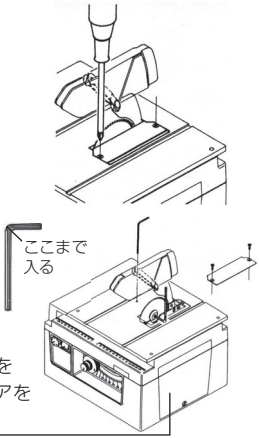
◎…最適、○…適、△…可、ー…不適

交換方法

1 電源プラグをコンセントから抜きます。

2 ⊕ドライバーでテーブル面のディスクカッター交換プレートを外します。

3 K-210に付属のレンチ2mm（小）をテーブルの中央の穴に差し込みます。ディスクカッターを指でゆっくり回しながら、レンチが首下の部分まで入る個所をさがして挿入します。これでディスクカッターの回転が固定されます。



万一ボルトとブレードワッシャーを落とした場合は、メンテナンスドアを開けて取り出してください。

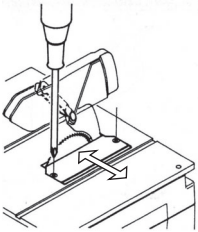
4 K-210に付属のレンチ3mm（大）でディスクカッター取り付けネジを反時計方向に回して緩め、ボルトとブレードワッシャー(黒）を取り出します。
テーブルの上からディスクカッターを引き出します。
逆の手順で新しいディスクカッターを取り付けてください。

K-210-2/4 の場合は刃に方向性があります。締め付ける六角レンチ（大）のほうから見て右写真のように刃のギザを向けて取り付けます。
ディスクカッターの取り付けネジは、しっかりと締め込んでください。

本機正面に向かって右方向からの図

ディスクカッター交換プレートの位置調整

ディスクカッターの厚みおよび角度によってディスクカッター交換プレートがディスクカッターに触れないように位置を調整する必要があります。
⊕ドライバーでディスクカッター交換プレート固定ネジを緩めて適宜移動してください。



⚠注意

ディスクカッターを交換したあと、必ず試運転をおこなって芯ブレがないことを確認してください。

ホーザン株式会社

本社　〒556-0021 大阪市浪速区幸町1-2-12

製品･補修部品はWebサイトにてご購入いただけます。
https://www.hozan.co.jp/

技術的なお問い合わせ

ホーザン テクニカルホットライン
06-6567-3132
E-mail：th@hozan.co.jp
【月曜日から金曜日（祝日を除く）の10:30～12:00、13:00～17:00】