

K-210-2/3/4

ディスクカッター (K-210用)

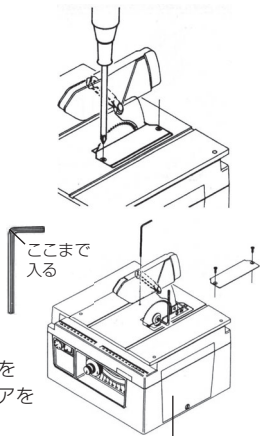
適応表

板材の種類		板厚 mm	K-210-2	K-210-3	K-210-4
			超硬 歯数:24山 刃厚:1.2mm	ダイヤモンド 粒度:#150 刃厚:0.8mm	超硬 歯数:30山 刃厚:1.6mm
			外径:85mmφ		
プリント基板	紙フェノール	5	○	△	○
	ガラスエポキシ	3	—	◎	—
金属	セラミック	1	—	◎	—
	鉄板(非熱処理)		◎	○	◎
	アルミ板(純アルミ系)	5	◎	—	◎
プラスチック	アクリル板	10	△	—	◎
木材	軟質	20	◎	—	◎

◎…最適、○…適、△…可、—…不適

交換方法

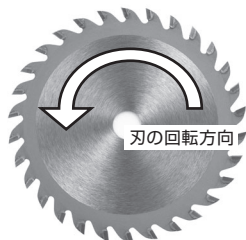
- 1 電源プラグをコンセントから抜きます。
- 2 ⊕ドライバーでテーブル面のディスクカッター交換プレートを外します。
- 3 K-210に付属のレンチ2mm (小) をテーブルの中央の穴に差し込みます。ディスクカッターを指でゆっくり回しながら、レンチが首下の部分まで入る個所をさがして挿入します。これでディスクカッターの回転が固定されます。



万一ボルトとブレードワッシャーを落とした場合は、メンテナンスドアを開けて取り出してください。

- 4** K-210に付属のレンチ3mm (大) でディスクカッター取り付けネジを反時計方向に回して緩め、ボルトとブレードワッシャー(黒) を取り出します。テーブルの上からディスクカッターを引き出します。逆の手順で新しいディスクカッターを取り付けてください。

K-210-2/4 の場合は刃に方向性があります。締め付ける六角レンチ (大) のほうから見て右写真のように刃のギザを向けて取り付けます。ディスクカッターの取り付けネジは、しっかりと締め込んでください。

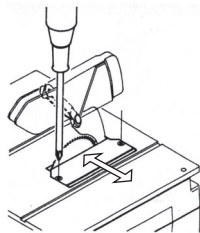


本機正面に向かって右方向からの図

ディスクカッター交換プレートの位置調整

ディスクカッターの厚みおよび角度によってディスクカッター交換プレートがディスクカッターに触れないように位置を調整する必要があります。

⊕ドライバーでディスクカッター交換プレート固定ネジを緩めて適宜移動してください。



⚠ 注意

ディスクカッターを交換したあと、必ず試運転をおこなって芯ブレがないことを確認してください。

技術的なお問い合わせ

ホーサン テクニカルホットライン

☎06-6567-3132 / E-mail : th@hozan.co.jp

【月曜日から全曜日(祝日を除く)の10:30~12:00、13:00~17:00】

製品・補修部品はWebサイトにてご購入いただけます。

<https://www.hozan.co.jp/>



ホーサン株式会社

本社 〒556-0021 大阪市浪速区幸町1-2-12
TEL (06)6567-3111 FAX (06)6562-0024