

K-210-2/3/4/5

ディスクカッター (K-210用)

仕様	K-210-2	K-210-4	K-210-5	K-210-3
種類	超硬	超硬	鋸刃	ダイヤモンド (粒度:#150)
刃数	24山	30山	80山	—
刃厚(mm)	1.2	1.6	1.3	0.8
外径(mmφ)	85			

切断能力と適応ディスクカッター

板材の種類		板厚 mm	K-210-2	K-210-4	K-210-5	K-210-3
プリント基板	紙フェノール	5	○	○	—	△
	ガラスエポキシ	3	—	—	—	◎
	セラミック	1	—	—	—	◎
金属	鉄板(非熱処理)	1	◎	◎	—	○
	アルミ板(純アルミ系)	5	◎	◎	—	—
プラスチック	アクリル板	10	△	◎	—	—
木材	軟質	20	○	○	◎	—

◎…最適、○…適、△…可、—…不適

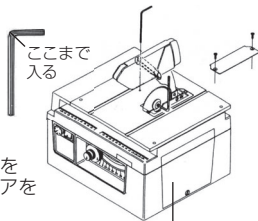
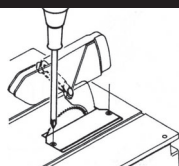
※ K-210-5の発売に伴い、刃の評価の見直し(板材:木材)を実施しました

交換方法

1 電源プラグをコンセントから抜きます。

2 ⊕ドライバーでテーブル面のディスクカッター交換プレートを外します。

3 K-210に付属のレンチ2mm (小) をテーブルの中央の穴に差し込みます。ディスクカッターを指でゆっくり回しながら、レンチが首下の部分まで入る個所をさがして挿入します。これでディスクカッターの回転が固定されます。

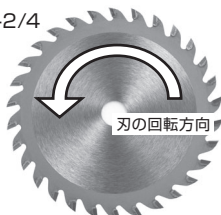


万一ボルトとブレードワッシャーを落とした場合は、メンテナンスドアを開けて取り出してください。

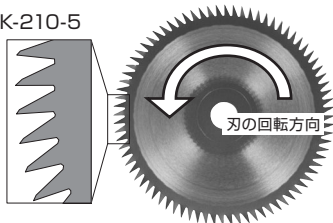
- 4** K-210に付属のレンチ3mm (大) でディスクカッター取り付けネジを反時計方向に回して緩め、ボルトとブレードワッシャー(黒) を取り出します。テーブルの上からディスクカッターを引き出します。逆の手順で新しいディスクカッターを取り付けてください。

K-210-2/4/5 の場合は刃に方向性があります。締め付ける六角レンチ(大) の方から見て写真のように刃のギザを向けて取り付けます。ディスクカッターの取り付けネジは、しっかりと締め込んでください。

K-210-2/4



K-210-5

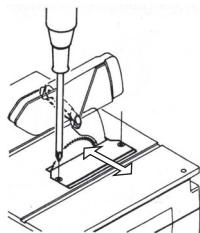


本機正面に向かって右方向からの図

ディスクカッター交換プレートの位置調整

ディスクカッターの厚みおよび角度によってディスクカッター交換プレートがディスクカッターに触れないように位置を調整する必要があります。

⊕ドライバーでディスクカッター交換プレート固定ネジを緩めて適宜移動してください。



⚠ 注意

ディスクカッターを交換したあと、必ず試運転をおこなって芯ブレがないことを確認してください。

ホーサン株式会社

本社 〒556-0021 大阪市浪速区幸町1-2-12

製品・補修部品はWebサイトにてご購入いただけます。

<https://www.hozan.co.jp/>



技術的なお問い合わせ

ホーサン テクニカルホットライン

☎06-6567-3132

E-mail : th@hozan.co.jp

【月曜日から金曜日(祝日を除く)の10:30~12:00、13:00~17:00】