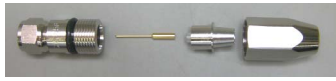


## P-715 圧着工具 CRIMPING TOOL

F型コネクタ用  
[非防水型]



[防水型]



### 適応サイズ

#### ・スリーブ

: 5C/7C用

(ツマミ圧着型のツメ付スリーブ、六角カシメ圧着型の丸形スリーブも圧着可能)



#### ・中心コンタクト

: 5C/7C用(2.0/2.3/2.6mm)

#### ・圧着可能なF型コネクタメーカー

: マスプロ電工、ニ幸電気工業、木村電気工業、トーコネ(旧東洋コネクタ)、DXアンテナ、八木アンテナ、日本アンテナ、サン電子 ほか

### ご使用上の注意

#### ⚠警告

1. 電気が流れている個所には使用しないでください。
2. 成形確認機構を外したり、改造したりしないでください。

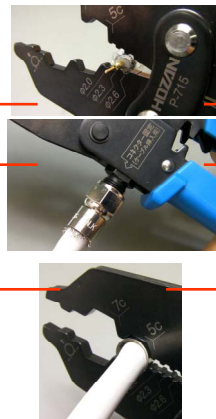
#### ⚠注意

1. 仕様・適応サイズ以外に使用しないでください。
2. 圧着不良が原因で起こるいかなる損害についても、当社は一切責任を負いかねます。
3. 圧着不良を防ぐために定期的な点検を実施してください。

### ご使用方法

[非防水型(中心コンタクトピン付)の場合]

- 1 ケーブルにスリーブを通します。
- 2 ケーブル各部をストリップ加工します。  
(ストリップ長は各コネクタメーカーが定める仕様をご確認ください)
- 3 ケーブルの導体に中心コンタクトを奥まで挿入します。  
中心コンタクトの圧着部分の外径をあらかじめ測定しておき、そのサイズにあったダイスで中心コンタクトの根元側を圧着します。
- 4 成形確認機構が解除になる(ハンドルが自動的に開く状態)まで、ハンドルを閉じます。
- 5 コネクタをハンドル側面のネジにしっかりと締め込んで固定し、固定したコネクタにケーブルを挿入します。
- 6 ケーブルがコネクタの根元までしっかりと挿入されたら、工具からコネクタを取り外します。
- 7 1で通していたスリーブを、ケーブルの先端まで移動させ、適応するダイスで圧着します。  
非防水型(中心コンタクトピンなし)、防水型も同様の手順で圧着可能です。



ご使用方法の動画をアップしています。ご参照ください。  
<http://www.hozan.co.jp/animation/>

### 成形確認機構の解除方法



サイズ間違いなどで、圧着を完了できないままハンドルが戻らなくなった場合は、強く握って解除レバーを押し上げながらハンドルを開いてください。  
圧着完了できなかった端子は再度使用せず、サイズをよく確認して新しい端子で圧着作業をおこなってください。

### 長くお使いいただくために

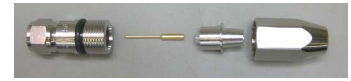
ピンおよび摺動部には定期的に注油してください。摩耗を防ぎ寿命をのばします。各部の磨耗によるガタつきは圧着不良の原因になります。

For F type connector

[ Non waterproof ]



[ Waterproof ]



### Application

#### ・Sleeves

: for 5C/7C



#### ・Center contact

: for 5C/7C (2.0/2.3/2.6mm)

#### ・F type connectors from these manufacturers

: MASPRO DENKOH CORP., NIKO DENKI KOGYO, KIMURA ELECTRIC, TO-CONNE (former TOYO CONNECTOR), DX ANTENNA, YAGI ANTENNA, NIPPON ANTENNA, SUN ELECTRONICS and others

### Precautions

#### ⚠Warning

1. Do not use on energized places.
2. Do not take apart or not re-model the ratchet mechanism.

#### ⚠Caution

1. Do not use for other than specified.
2. We are not responsible for any unexpected contingencies due to incomplete crimp.
3. Carry out periodic inspection to prevent incomplete crimp.

### Operation

[ Crimping a non waterproof connector with center contact ]

- 1 Thread the sleeve into the cable.
- 2 Strip each part of the cable.  
(Refer to the instruction of each manufacturer regarding stripping length.)
- 3 Thread the center contact into the cable's conductor until snug. Crimp the root of the center contact with the die appropriate for the contact size.
- 4 Squeeze the handles until the ratchet becomes free.
- 5 Screw the connector into the screw at the side of the grip, then insert the cable into the connector.
- 6 Draw the connector from the tool after the cable was inserted tightly.
- 7 Slide the sleeve, threaded into the cable on the procedure 1, to the top of the cable. Then crimp it with the appropriate die. Crimp in similar procedures for non waterproof type connectors without center contact and waterproof type connectors.

### How to release the ratchet mechanism



If the handles are locked due to e.g. making an error of size, raise the release lever while gripping the handles strong to open them.  
Do not use these error terminals. Crimp new terminals making sure of specifications.

### Daily care

Lubricate the hinge and the moving parts periodically to prevent wear and prolong their life span. Wear of the moving parts could cause an incomplete crimp.

### 技術的なお問い合わせ

#### ホーザン テクニカルホットライン

TEL(06)6567-3132

月曜日から金曜日(祝日を除く)の 9:15 ~ 12:00, 13:00 ~ 17:00

補修部品については、web上のパーツリストをご覧ください。  
通信販売もご利用いただけます。 ホーザン 通信販売 検索

## ホーザン株式会社

本社 〒556-0021 大阪市浪速区幸町1-2-12  
TEL(06)6567-3111 FAX(06)6562-0024

HOZAN TOOL INDUSTRIAL CO.,LTD.

1-2-12 Saiwaicho, Naniwa-ku, Osaka 556-0021, Japan  
Tel : 81-6-6567-3111 Fax : 81-6-6562-0024