

圧着工具 (絶縁被覆付圧着端子用)

P-733

CRIMPING TOOL

絶縁被覆付圧着端子用



圧着が完了しないとハンドルが開かない成形確認機構つきます。

ご使用上の注意

△警告

1. 電気が流れている個所には使用しないでください。
2. 成形確認機構を外したり、改造したりしないでください。

△注意

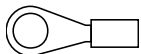
1. 仕様・適応サイズ以外に使用しないでください。
2. 圧着不良を防ぐために定期的な点検を実施してください。

適応ダイス

ご使用の端子と電線の組み合わせにより、下表を参考に、使用するダイス(本工具の圧着箇所)をお選びください。

端子の呼び	電線範囲 (mm ²)	適応ダイス	圧着後のマーキング
0.3 / 0.5	0.2 ~ 0.3	黄 (先側)	5
	0.3 ~ 0.5	黄 (ハンドル側)	3
1.25	0.5 ~ 1.25	赤	1
2.0	1.25 ~ 2	青	2

ストレート型、拡管型のどちらの端子にもご使用になれます。



ストレート型



拡管型

上記は参考値です。必ず端子メーカーの規格を確認のうえ、使用するダイスを選定してください。また、試験圧着を行い、引っ張り試験を実施してください。ダイスが摩耗すると圧着能力に影響します。定期的に圧着試験・引っ張り試験を行ってください。

ご使用方法

- 1 成形確認機構を解除させます (ハンドルが自動的に開くまでハンドルを握り込みます)。
- 2 端子を、選定したダイス部にくわえて、端子が落ちない程度までハンドルを閉じます。
- 3 被覆をstrippedした電線を、保持している端子に挿入します。
- 4 成形確認機構が解除になる (ハンドルが自動的に開く状態) まで、ハンドルを閉じます。
- 5 正しく圧着された場合、端子に刻印が入ります。必ず刻印を確認してください。

長くお使いいただくために

ピンおよび摺動部には定期的に注油してください。摩耗を防ぎ寿命をのばします。各部の摩耗によるガタつきは圧着不良の原因になります。

The ratchet mechanism does not allow the handles to release unless crimping is completed.

Precautions

△Warning

1. Do not use on energized places.
2. Do not take apart or not re-model the ratchet mechanism.

△Caution

1. Do not use for other than specified.
2. Carry out periodic inspection to prevent incomplete crimp.

Selecting the cavity

Decide the cavity to be used considering the combination of the terminal and wire to be crimped referring the table below.

Terminal number	Wire (mm ²)	Applicable cavity	Marking after crimp
0.3/0.5	0.2-0.3	Yellow (tip)	5
	0.3-0.5	Yellow (root)	3
1.25	0.5-1.25	Red	1
2.0	1.25-2	Blue	2

This tool can be used for both the straight type and the tube expansion type terminals.



Straight



Tube expansion

The table is just a reference. Always decide the cavity confirming standards of the terminal's manufacturer. Carry out crimping inspection and confirmation for crimping performance. Wear of the cavities could cause an incomplete crimp. Carry out crimping inspection and confirmation for crimping performance periodically.

Operation

- 1 Squeeze the handles until they are opened automatically to release the ratchet mechanism.
- 2 Put a terminal in the cavity of the tool and squeeze the handles a little to hold the terminal.
- 3 Insert the stripped wire into the terminal.
- 4 Squeeze the handles until the ratchet becomes free.
- 5 After crimping completion, the cavity No. is embossed on the terminal. Make sure the No.

Daily care

Lubricate the hinge and the moving parts periodically to prevent wear and prolong their life span. Wear of the moving parts could cause an incomplete crimp.