



本製品はブラスト加工専用です。
用途以外には使用しないでください。

HOZAN

SG-106

サンドブラスト 業務用

取扱説明書

このたびはホーザン SG-106 サンドブラストをお買い上げいただき、まことにありがとうございます。この製品は研磨材を吹き付け、ガラスのエッチング加工、金属部品のショット加工、サビ取り・バリ取りなどができます。



梱包内容をご確認いただき、不足、破損のある場合は、お求めの販売店もしくは当社までお申し出ください。この取扱説明書には下記のマークをつけています。

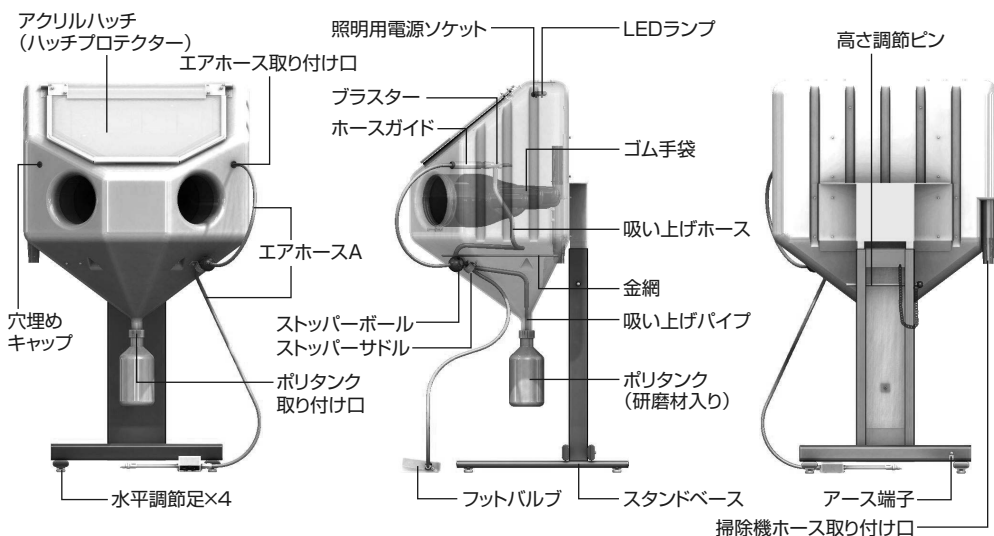
 拡大損害が予想される事項

- この取扱説明書をよくお読みいただき、大切に保管してください。
- 第三者に譲渡・貸与される場合も、この説明書を必ず添付してください。
- 本製品に関するお問い合わせは、お求めの販売店もしくは当社にご連絡ください。

もくじ

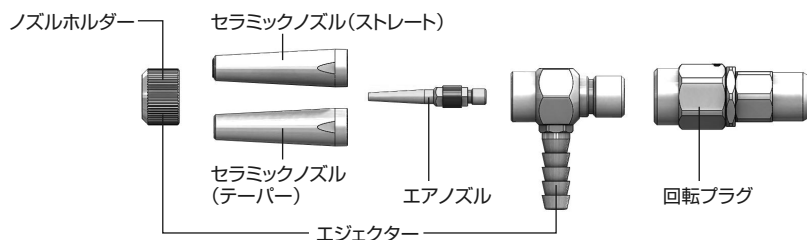
各部の名称	2-3
安全上のご注意	4
本体の使用方法	5-10
・ 準備	5-8
・ 使用方法	9-10
基本仕様	11
交換部品・オプション	12
日常点検	13
メンテナンス・保管方法	13-15
・ セラミックノズル、エアノズルの交換方法	13-14
・ 本体の保守、お手入れ	15
・ 保管方法	15
製品の廃棄について	15
故障かな？と思ったら	15-16
お問い合わせ窓口	16

各部の名称

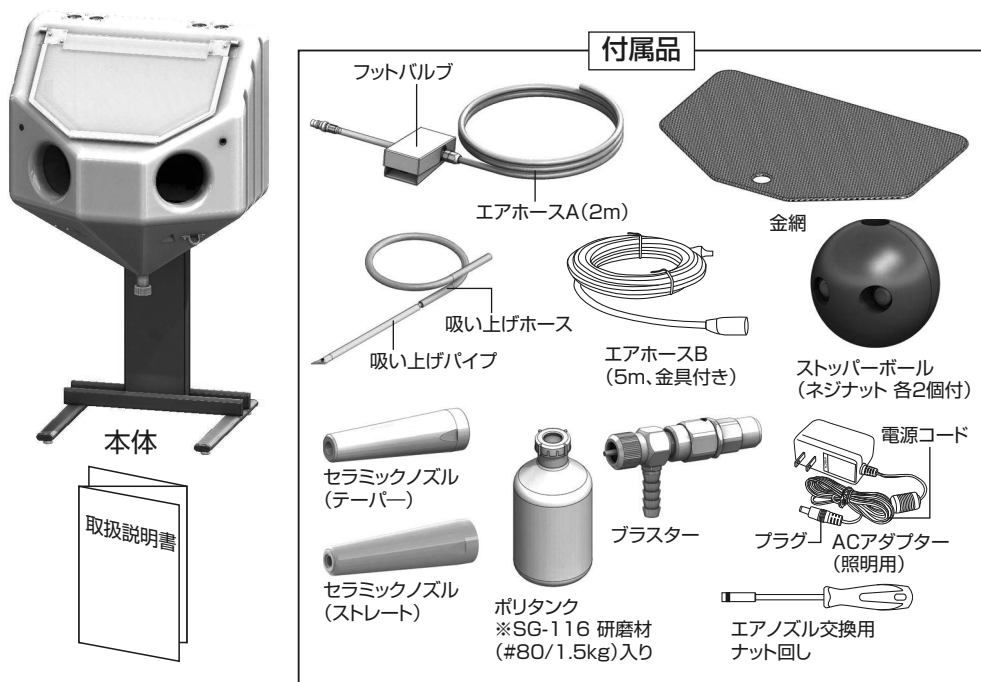


各部の名称

●ブラスター



梱包内容



用意するもの

- コンプレッサー
- 紙パック式掃除機
(サイクロン式掃除機は掃除機本体が破損するおそれがあります。使用しないでください。)
- アース線
- プラスドライバー ⊕No.2
- スパナ 16mm, 19mm

安全上のご注意

使用前にこの「安全上のご注意」をよくお読みのうえ、正しく使用してください。

この取扱説明書には下記のマークを付けています。

△ 拡大損害が予想される事項 ⊗ 禁止行為 ❶ 必ず行う

この取扱説明書ではご使用上の注意事項を次のように区別しています。

⚠ 警告 … 重傷をとまなう重大事故の発生を想定してのご注意

△ 注意 … 傷害や物的損害を想定してのご注意

なお、△ 注意 として記載されていても、あるいは特に記述がなくても、状況によっては重大な結果をまねくおそれがあります。正しく安全にご使用ください。



警告

重傷をとまなう重大事故の発生を想定してのご注意

絵表示	重要事項	危害・損害
⊗	ブラスターは人に向けて使用しない。	吐出した研磨材が目に入り、失明するおそれがある。
⊗	分解、改造をしない。	火災・感電・ケガ・故障のおそれがある。
⊗	引火・爆発のおそれのあるものに使用しない。	火災・爆発のおそれがある。
⊗	可燃物のあるところで使用しない。	
⊗	腐食性のガスや可燃ガス、可燃スプレー類の影響を受ける場所では使用しない。	
❶	作業時は防塵マスクを着用する。	粉塵の吸入により、健康を損なうおそれがある。



注意

傷害や物的損害を想定してのご注意

絵表示	重要事項	危害・損害
❶	ACアダプターをコンセントから抜くときは、電源コードを引っ張らず、アダプター部を持って抜く。	電源コードの断線による火災・感電のおそれがある。
⊗	電源コードは傷つけたり、無理に曲げたり、加工したり、ねじったり、束ねたり、重いものを挟み込んだりしない。	火災・感電・ショートのおそれがある。
⊗	LEDランプに強い衝撃を与えない。	ランプの破損によるケガのおそれがある。

サンドブラストを使用する作業は「粉じん障害防止規則」に定められる「特定粉じん作業」に該当します。本製品での作業に従業員に命じる場合には、設置の30日前までに届出を行い、労働安全衛生法に基づいた安全策を講じる必要があります。

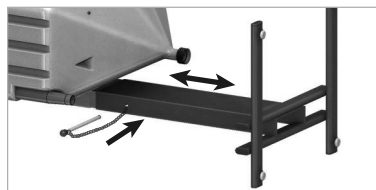
詳しくは 所轄の労働基準監督署へご確認ください。なお、事業主自らが作業に従事する場合や個人で使用する場合、屋外で使用する場合は上記の届出・措置は不要です。

本体の使用方法

準備

1. 本体の高さを調節する

本体を寝かせてスタンドベースを引き出し、希望の高さで高さ調節ピンを差し込みます。
本体の高さは5段階に調節可能です。
出荷時は一番低い高さで梱包されています。



警告

ケガや器物損傷のおそれがある。



必ず寝かせて作業してください。手などはさみ、ケガをするおそれがあります。



高さ調節ピンは同じ高さの穴にまっすぐに差し込み、左右水平に突き出た状態であることを確認してください。本体を移動したときや作業中に揺れが生じたときは、高さ調節ピンが抜けていないか確認してください。

2. 本体を立てる

接地面の水平が安定していない場合は、4力所の水平調節足を回して、がたつきがないようにします。



3. ポリタンクを取り付ける

ポリタンクのキャップを外し、研磨材が入っていることを確認します。

ポリタンク取り付け口に取り付けます。

※ ポリタンクのキャップは保管時に必要です。

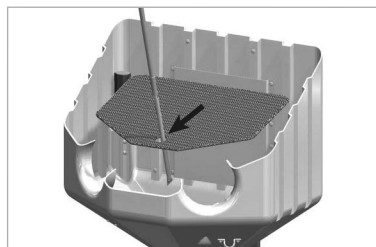
紛失しないようにしてください。



4. 金網を本体内部に取り付ける

アクリルハッチを上方向に開きます。

本体内部に金網を入れます。金網は平らな面を上にしてください。



5. 吸い上げホースと吸い上げパイプを金網の穴に通す

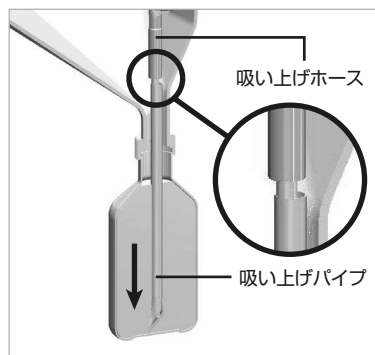
吸い上げホースが上になるように通してください。

本体の使用方法

準備

6. 吸い上げパイプと吸い上げホースの間隔が10mm程度あることを確認する

吸い上げパイプの二重パイプになった部分がふさがっていると研磨材を吸い上げることができません。

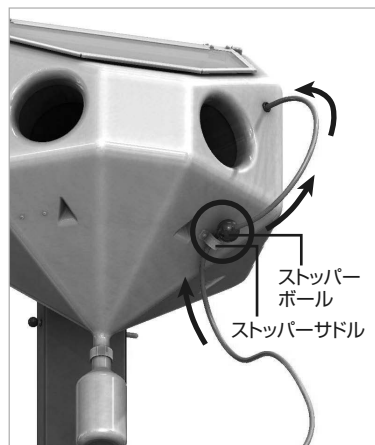


7. 吸い上げパイプ下端をポリタンク内の研磨材に深く差し込む

8. エアホースAとストッパーボールを右図のように取り付ける

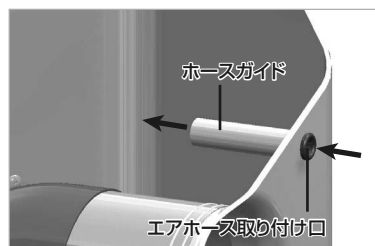
エアホースAをストッパーサドルに通します。ストッパーボールはストッパーサドルよりも上に通し、付属のネジとナットをプラスドライバーⒶNo.2で取り付けます。

※ ストッパーボールはエアホースA先端から約80cmの位置を目安として取り付けます。作業時にエアホースAが邪魔になる場合は、ストッパーボールの取り付け位置を調節してご使用ください。



9. ホースガイドにエアホースAを通す

エアホースAをエアホース取り付け口から本体内部に入れ、ホースガイドに通します。

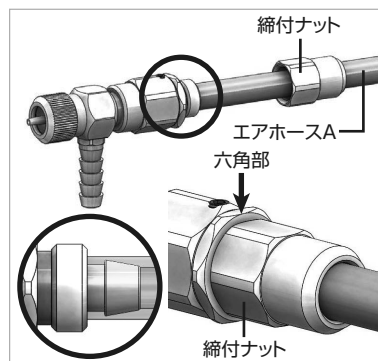


本体の使用方法

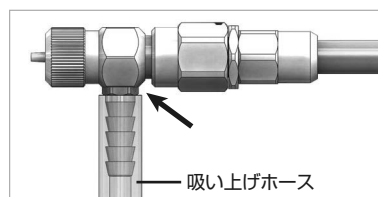
準備

10. エアホースAにブラスターを取り付ける

ブラスターの締付ナットを緩め、エアホースAを差し込みます。
エアホースAの端部は、ブラスターのテーパ部に押し込み、付け根に当たるまで差し込みます。
矢印の六角部（対辺19mm）と締付ナット（対辺16mm）をスパナ等でしっかりと締め付けてエアホースAを固定します。



11. 吸い上げホースをブラスターのタケノコ部の付け根に当たるまで差し込む



12. セラミックノズルをブラスターに取り付ける

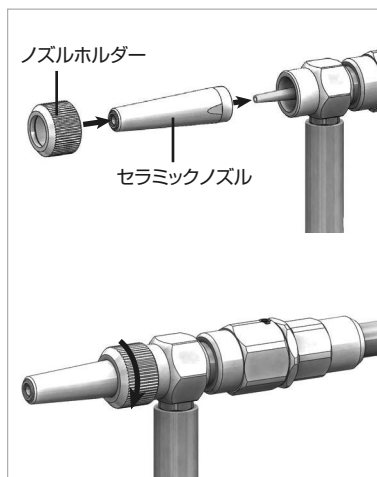
ブラスター先端部のノズルホルダーを反時計方向に回して取り外し、セラミックノズルをセットしてノズルホルダーを時計方向に手で回して取り付けます。



注意 器物損傷のおそれがある。

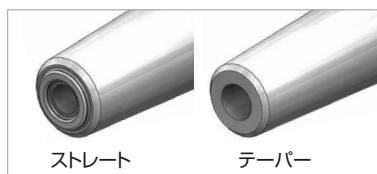


セラミックノズルを固定する際は、工具を使用せず手で締め付けて固定してください。過度に締めると、セラミックノズルが破損するおそれがあります。



※ セラミックノズルはストレートとテーパの2種類が付属しています。

狙った位置へ集中的に加工を施したい場合にはストレート、広範囲に効率よく加工を施したい場合にはテーパを選択してください。



本体の使用方法

準備

13. スタンドベース背面にあるアース端子にアース線を取り付ける

アース線は付属しておりません。ご用意ください。



警告 火災や爆発のおそれがある。



ガス管、電話線、避雷針、水道管にアース線を接続しないでください。法令などで禁止されています。



注意

帯電による電撃のおそれがある。



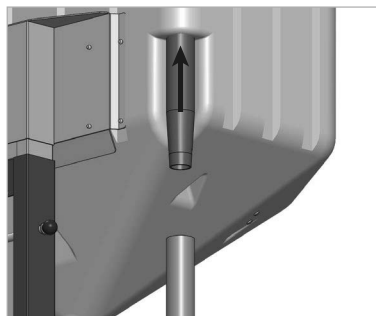
研磨材が機器内を通過中に帯電し、サンドブラスト全体が静電気を帯びます。作業者を静電気の電撃から守るため、必ずアースしてください。

14. 掃除機を取り付ける

紙バック式掃除機の吸入ホースを掃除機ホース取り付け口に差し込みます。

【適合径：32～36mmφ】

作業中、本体内を減圧・密閉できず、浮遊粉塵が本体とアクリルカバーのすき間から噴き出すおそれがありますので、紙バック式掃除機を取り付けて使用してください。



15. フットバルブの短い方のエアホース端部のオスカプラを、エアホースBのメスカプラに接続する

16. エアホースBのもう一方の端をコンプレッサーに接続する



注意

動作不良・故障のおそれがある。



エア源は水分を十分に除去してください。水分が多いと研磨材の吐き出しが極端に悪くなります。(別売 SG-117 エアフィルターを取り付けることをお勧めします。)

本製品は、左利きの方でも使いやすいように、ブラスターを左側にセットすることも可能です。ストッパーサドル、ホースガイド、穴埋めキャップを左側に付け替え、ストッパーボール、エアホースA、ブラスターを手順に従って取り付けてください。

本体の使用方法

使用方法

1. LEDランプを点灯する

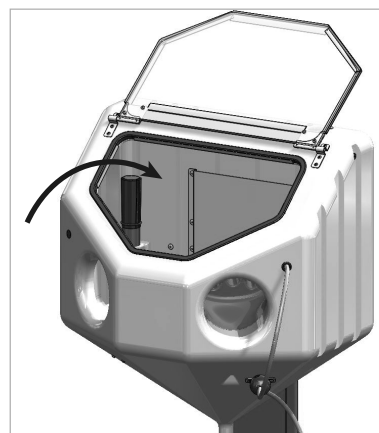
ACアダプターのプラグを本体の照明用電源ソケットに差し込み、ACアダプターをコンセントに接続します。電源スイッチはありません。作業終了時や照明不要時にはACアダプターを取り外してください。



2. 各部の接続を再確認し、コンプレッサーの電源をONにする

コンプレッサーの圧力が適正 (0.5~0.8MPa) になるまでしばらく待ちます。

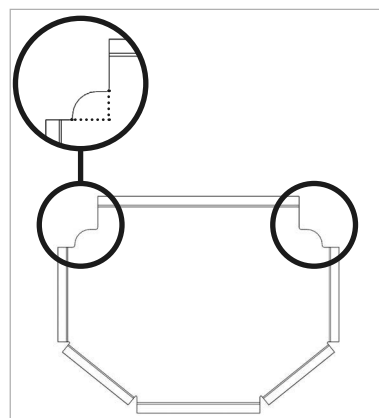
3. アクリルハッチを開け、加工対象物を本体内部に入れる



4. 紙パック式掃除機の電源をONにする

5. アクリルハッチを閉める

※ アクリルハッチには、透明度を保つためにハッチプロテクターを取り付けています。密閉しているため使用中は掃除機の負圧によりハッチプロテクターが本体内部に少し吸い寄せられます。どうしても気になる場合は、ハッチプロテクターを一旦取り外し、右図の点線の位置をハサミ等で切り落としてご使用ください。



本体の使用方法

使用方法

6. ゴム手袋に手を入れ、片手に加工対象物、もう一方の手にブラスターを持つ



7. 足元のフットバルブを踏み、ブラスト加工をする
8. ブラスト加工が終わったら、ゴム手袋から手を抜き、掃除機の電源をOFFにする
9. アクリルハッチを開け、加工対象物を取り出す
10. コンプレッサーの電源をOFFにし、エアホースBを取り外す
11. ACアダプターのプラグを本体の照明用電源ソケットから抜き、ACアダプターをコンセントから抜く
12. 作業後、加工物に付着した研磨材や切削くずを十分に除去する

基本仕様

本体

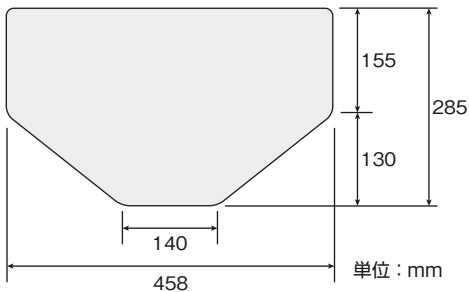
所要空気圧	0.5～0.8Mpa	
所要エア コンプレッサー	断続使用	0.5kW以上
	連続使用	0.75kW以上
定格電圧	DC12V(ACアダプター付)	
照明灯	7.3W 729ルーメン LEDランプ	
本体材質	ポリエチレン	
外形寸法	640(W)×1360(H)×603(D)mm	
重量	22.5kg	

ブラスター

ノズル径	ストレート 3mmφ / テーパー 4mmφ
ノズル材質	セラミック
エア消費量	66L/min(0.5MPa時)

- フットバルブ/ブラスター/エアホース(5m・金具付)/
研磨材(WA#80×1.5kg)/ハッチプロテクター/ACアダプター 付

取り出し口形状



交換部品・オプション

交換部品

品番	品名	備考
SG-106-1	吸い上げホース	
SG-106-2	吸い上げパイプ	
SG-106-3	排気フィルター	Oリング付
SG-106-9	研磨材用ポリタンク	キャップ付
SG-106-10	回転ブラグ	
SG-106-15	フットバルブ	
SG-106-40	エアノズル	ゴムチューブ付
SG-106-41	エジェクター	
SG-106-50	セラミックノズル	ストレート
SG-106-51	セラミックノズル	テーパー
SG-115	ゴム手袋	左右1組
SG-116	研磨材 (#80 / 1.5kg)	研磨材用ポリタンク入 ※オプションで5kg入りがございます。

オプション

品番	品名	備考
SG-118-60	研磨材 (#60 / 5kg)	お徳用 5kg袋入 (研磨材用ポリタンク付)
SG-118-80	研磨材 (#80 / 5kg)	
SG-118-100	研磨材 (#100 / 5kg)	
SG-118-120	研磨材 (#120 / 5kg)	
SG-118-150	研磨材 (#150 / 5kg)	
SG-118-180	研磨材 (#180 / 5kg)	
SG-118-220	研磨材 (#220 / 5kg)	
SG-117	エアフィルター	コンプレッサーと本体の間に取り付けることにより、 圧縮エア内の水分を除去できます。

パーツリスト

Webサイトに「パーツリスト」を掲載しております。



日常点検

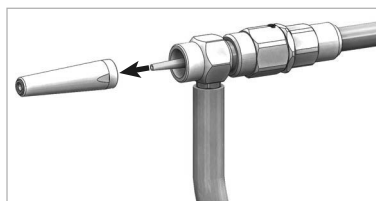
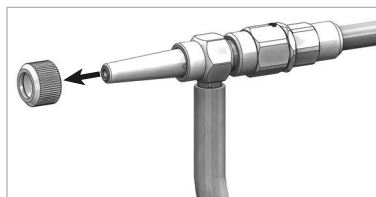
安全にご使用いただくために下記の日常点検をお勧めします。

点検項目	点検内容	処置方法
研磨材	研磨材の切削くずが多くなっていますか。	作業性が低下している可能性がありますので、新しい研磨材に交換してください。
	研磨材が固まっていますか。	研磨材を容器から取り出して新聞紙などの上に広げ、天日乾燥してください。コンプレッサー内の水分が影響することもあります。別売部品SG-117エアフィルターの併用をお勧めします。
作業性	吹き付けパターンの乱れや研磨材の吐出量の減少など、作業性が低下していませんか。	セラミックノズルやエアノズル、エジェクター各部品は研磨材により内部が徐々に摩耗します。各部品の交換をしてください。
音・振動・匂い	異常な音、振動、匂いなどはいませんか。	異常がある場合は使用せずに、当社まで点検・修理をご依頼ください。
ACアダプター	ACアダプターやコンセントにホコリが付着していませんか。	ホコリを取り除いてください。
	電源コードやプラグが傷んだり、コンセントの差し込みが緩んだりしていませんか。	断線など破損している場合は使用せずに、当社まで点検・修理をご依頼ください。

メンテナンス・保管方法

セラミックノズル、エアノズルの交換方法

1. コンプレッサーの電源をOFFにし、コンプレッサーとの接続を切り離す
2. ブラスターからノズルホルダーを取り外す
ノズルホルダーを反時計方向に回して取り外します。
3. ブラスターからセラミックノズルを取り外す

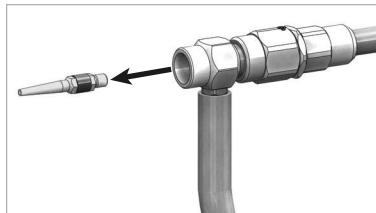


メンテナンス・保管方法

セラミックノズル、エアノズルの交換方法

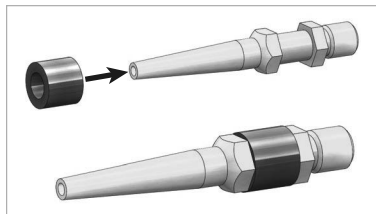
4. エアノズルを交換する場合、付属のエアノズル交換用ナット回しでエアノズルを取り外す

エアノズルを反時計方向に回して取り外します。



5. 新しいエアノズルに、付属のゴムチューブを取り付ける

右図のようにエアノズルの先端から挿入して六角部の間の細くなった部分にチューブを取り付けます。



6. 新しいエアノズル/セラミックノズルを取り付ける

上記3.および4.を逆の手順で取り付けます。

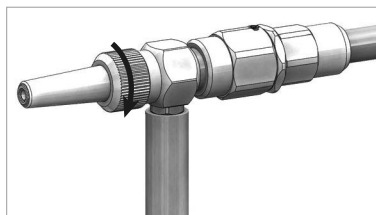
7. ノズルホルダーをブラスターに取り付けてセラミックノズルを固定する



注意 器物損傷のおそれがある。



セラミックノズルを固定する際は、工具を使用せず手で締め付け固定してください。過度に締めると、セラミックノズルが破損するおそれがあります。



メンテナンス・保管方法

本体の保守、お手入れ



注意 表面が溶けたり変質・変形したりするおそれがある。



シンナー、ベンジンまたはアルコール及び有機溶剤を含むクリーナーなどは使用しないでください。

- コンプレッサーに接続していないことを確認してから、切削くずやホコリなどを取り除いてください。
- 使用後は次の使用に備えて、ネジ類のゆるみや各部の異常がないか確認してください。

保管方法



注意 ケガや器物損傷のおそれがある。



子どもの手の届かない安全なところに保管してください。

- 長期間使用する予定がない場合は、ポリタンクを取り外し、キャップを確実に締めて保管してください。
- ACアダプターを本体の照明用電源ソケットから抜いて保管してください。
- 高温、湿気、ホコリを避けて保管してください。

製品の廃棄について

廃棄するときは各自治体（または事業所）の廃棄方法に従ってください。

故障かな?と思ったら

症状	考えられる原因	処置
研磨材が吸いあがらない	研磨材が湿気を含んで固まっている。	研磨材を容器から取り出して新聞紙などの上に広げ、天日乾燥してください。 コンプレッサー内の水分が影響することもあります。別売部品 SG-117 エアフィルターの併用をお勧めします。
ブレーカーが落ちる	コンプレッサーの容量が不足している。	コンプレッサーの起動時には大量の電力を必要とします。 コンプレッサーの電源は容量に余裕のあるものをご用意ください。

製品に異常を感じたら、16ページのお問い合わせ窓口までご連絡ください。

技術的なお問い合わせ、修理のご依頼などに対応しております。

本製品は消耗品です。寿命は使用条件や回数によって異なります。

故障かな?と思ったら

よくあるご質問 (FAQ)

Webサイトでは、頻繁にお問い合わせがある質問を
製品カテゴリごとにまとめて紹介しています。

ぜひご活用ください。

<http://faq.hozan.co.jp/support/>



お問い合わせ窓口

ホーザン テクニカルホットライン

📞 06-6567-3132

E-mail : th@hozan.co.jp

【月曜日から金曜日(祝日を除く)の10:30~12:00、13:00~17:00】

<https://www.hozan.co.jp/>



製造元 **ホーザン株式会社**

本社 〒556-0021

大阪市浪速区幸町1-2-12

<https://www.hozan.co.jp/>