HOZAN

『机上・棚』　導電性カラーマット/シート　抵抗値管理作業手順書

静電気対策品は長期間使用すると汚れや経年劣化により、
抵抗値が高くなり本来の能力が発揮されなくなることがあります。
トラブルを未然に防ぐため、3カ月に1回程度点検をおこなうことを
推奨します。

この測定にはF-207 表面抵抗チェッカーに加え、
F-101 電極、F-109-2接続コードセットが必要な場合があります。

判定基準　RCJS-5-1に基づく
要求される点間抵抗Rp[Ω] $1\times10^{4}\leqq Rp\leqq 1\times10^{10}$ ※ ESDコーディネータが承認した場合には、規定された下限抵抗値以下の抵抗は許容されます。

点検手順（本体電極を使用する場合）

※下記手順はF-207 表面抵抗チェッカーの使用を想定したものです。(使用方法は取扱説明書をご覧ください。)

まずはじめに、室内の温度、湿度を測定し、記録用紙に記入します。
F-207を使用する前に、一度測定スイッチを押し、LOW BATTランプが点灯していないことを確認してください。
点灯した場合は新品の電池に交換してください。

<点間抵抗測定：簡易測定>

① F-207の電極切り替えスイッチを[Int]に切り替えます。
② 絶縁シートの上にステンレス板等を置き、測定スイッチを長押しします。(測定完了までスイッチを押し続けてください。)
　測定中は、LOWとHIGHの判定ランプが同時に点滅し、点滅から点灯に変わると測定完了です。
　LOWの判定ランプが点灯することを確認してください。
　PASSやHIGHのランプが点灯する場合、電極の劣化のおそれがあります。
　電極を交換してから測定を開始してください。
③ 測定対象物の上にF-207を置き、測定スイッチを押します。
④ 点灯した判定ランプを記録用紙に記入します。

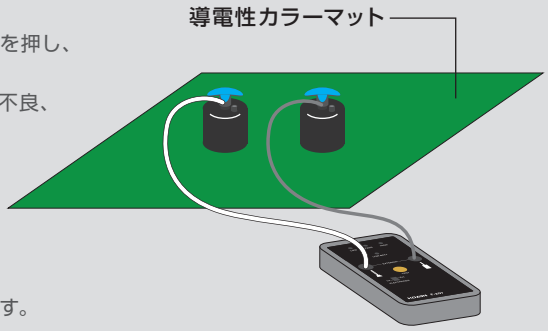
点検手順（F-101 電極とF-109-4 接続コードセットを使用する場合）

※ 下記手順はF-207 表面抵抗チェッカーとF-101電極、F-109-4 接続コードセットの使用を想定したものです。
(使用方法は取扱説明書をご覧ください。)

まずはじめに、室内の温度、湿度を測定し、記録用紙に記入します。
F-207を使用する前に、一度測定スイッチを押し、LOW BATTランプが点灯していないことを確認してください。
点灯した場合は新品の電池に交換してください。

<点間抵抗測定>

① F-207の電極切り替えスイッチを[Ext]に切り替えます。
② F-207に接続コードをつなぎます。
③ 2本の接続コードの先端同士を触れさせ、測定スイッチを長押しします。(測定完了までスイッチを押し続けてください。)
　測定中は、LOWとHIGHの判定ランプが同時に点滅し、点滅から点灯に変わると測定完了です。
　LOWの判定ランプが点灯することを確認してください。PASSやHIGHのランプが点灯する場合、
　コードの断線が考えられます。コードを交換してから測定を開始してください。
④ 接続コードをF-101(電極)とつなぎます。
　2つの電極の導電パッドを合わせ、上下に重ねて保持します。測定スイッチを押し、
　LOWの判定ランプが点灯することを確認してください。
　PASSやHIGHのランプが点灯する場合、電極側でのバナナプラグの接触不良、
　導電パッドの汚れや劣化のおそれがあります。
　ウエス等で乾拭きしても改善されない場合、校正・修理をご依頼ください。
⑤ F-101(電極)を導電性カラーマット/シートの上に、端から50mm、
　電極同士は250mm離した位置に置いてください。
⑥ 測定スイッチを押します。
⑦ 点灯した判定ランプを記録用紙に記入します。
⑧ 同様の手順で、同一対象物の複数個所を測定し、結果を読み取り記入します。



メモリが入っています。印刷のプロパティで【ページの拡大／縮小】を【なし】に設定して印刷してください。

250（mm）
0

『机上・棚』　導電性カラーマット/シート　点検記録用紙

HOZAN

点検日	年　　月　　日		
部　門			
測定者			
温度	℃	湿度	%

F-207 表面抵抗チェッカー
機器管理No.

校正日　　年　　月　　日

F-101 電極
機器管理No.

校正日　　年　　月　　日

管理者

判定基準
LOW　$Rp<1\times10^{4}\Omega$
PASS　$1\times10^{4}\Omega\leqq Rp<1\times10^{10}\Omega$
HIGH　$1\times10^{10}\Omega\leqq Rp$

マット番号	結果	使用電極	備考
例	LOW・PASS・HIGH LOW・PASS・HIGH LOW・PASS・HIGH	本体電極 F-101	
1	LOW・PASS・HIGH LOW・PASS・HIGH LOW・PASS・HIGH	本体電極 F-101	
2	LOW・PASS・HIGH LOW・PASS・HIGH LOW・PASS・HIGH	本体電極 F-101	
3	LOW・PASS・HIGH LOW・PASS・HIGH LOW・PASS・HIGH	本体電極 F-101	
4	LOW・PASS・HIGH LOW・PASS・HIGH LOW・PASS・HIGH	本体電極 F-101	
5	LOW・PASS・HIGH LOW・PASS・HIGH LOW・PASS・HIGH	本体電極 F-101	
6	LOW・PASS・HIGH LOW・PASS・HIGH LOW・PASS・HIGH	本体電極 F-101	
7	LOW・PASS・HIGH LOW・PASS・HIGH LOW・PASS・HIGH	本体電極 F-101	
8	LOW・PASS・HIGH LOW・PASS・HIGH LOW・PASS・HIGH	本体電極 F-101	
9	LOW・PASS・HIGH LOW・PASS・HIGH LOW・PASS・HIGH	本体電極 F-101	
10	LOW・PASS・HIGH LOW・PASS・HIGH LOW・PASS・HIGH	本体電極 F-101	