HOZAN

『作業用具・工具』　電荷減衰時間管理作業手順書

RCJS-5-1 付属書B 及びJISC 61340-2-1に基づいた測定法

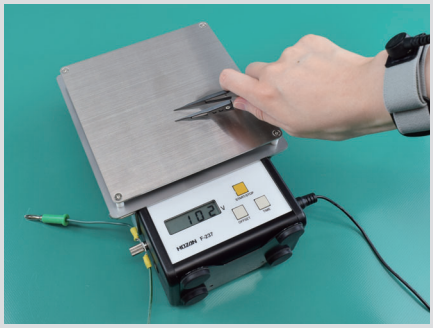
判定基準　RCJS-5-1に基づく
要求される電荷減衰時間 1000Vから100Vまで2秒

点検手順

※下記手順はF-237 チャージプレートモニターの使用を想定したものです。(使用方法は取扱説明書をご覧ください。)
※工具の電荷減衰時間測定は、グラウンド可能接続点への抵抗が、$1\times10^{10}\Omega$を超える場合に行うことをおすすめします。

まずはじめに、室内の温度や湿度を測定し、記録用紙に記入します。
正確な測定結果を得るために使用するリストストラップに問題がないか、リストストラップチェッカーで点検をおこなってください。
リストストラップに異常がある場合は新品のリストストラップへ交換してから測定を開始してください。

① リストストラップはEBP(EPAグラウンド接続点)等を介して、アースに接続します。
② ACアダプターのプラグをF-237の給電ソケットに差し込み、アダプター部をコンセントに接続します。
③ アース線(長)をF-237のアース端子に接続し、他端のバナナプラグをリストストラップと同じEBPへつなぎます。
④ アース線(短)も同様に F-237のアース端子に接続し、他端のバナナプラグ側は接続せず、そのままにします。
⑤ 電源スイッチをONにし、ディスプレイに【---】が、表示されたら本体を垂直または水平方向に設置します。
⑥ START/STOPボタンを押し、表示パネルに電圧の表示が始まることを確認してしてください。
⑦ 0点調整をおこなうために、アース線(短)のバナナプラグでプレートに触れ、帯電を取り除いた後
OFFSETボタンを押して、0Vの基準を作ります。
⑧ F-237の取扱説明書に従い、チャージツールで+1000Vをチャージします。
⑨ 作業用具・工具を手に持ち、先端をプレートに接触させ、
減衰をスタート(測定が始まるとアラームが2度鳴ります)させます。
⑩ 減衰がストップしたら(測定がストップするとアラームが3度鳴ります。)、
TIMEボタンを押し減衰にかかった時間を読み取り、記入します。
⑪ ⑧～⑩をチャージする電圧を-1000Vに変えて再度測定をおこないます。
⑫ +1000V、-1000Vの測定結果で、減衰に時間を要した極性を再度測定します。



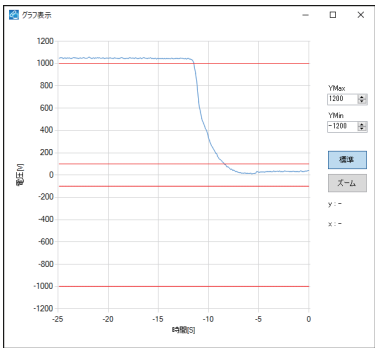
F-237はHOZAN PC connection software(無料のソフトウェア)を使用することで、測定データをCSV形式で保存することも可能です。
ソフトの詳細はF-237の取扱説明書をご覧ください。

保存データ

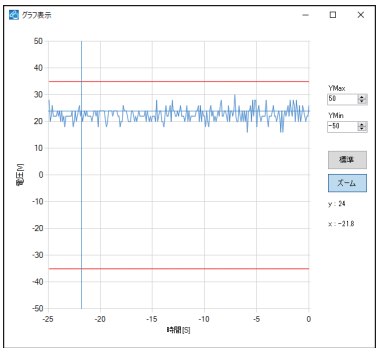
	A	B	C	D	E	F
1	s/n	date	time	decay time	voltage	tag
2	116	2020/3/2	15:57:45	0.0s	56	SN0123456987
3	116	2020/3/2	15:57:45	0.0s	34	SN0123456987
4	116	2020/3/2	15:57:45	0.0s	34	SN0123456987
5	116	2020/3/2	15:57:46	0.0s	32	SN0123456987
6	116	2020/3/2	15:57:46	0.0s	28	SN0123456987
7	116	2020/3/2	15:57:46	0.0s	30	SN0123456987
8	116	2020/3/2	15:57:46	0.0s	32	SN0123456987

s/n　：測定器のシリアルナンバー
date　：測定した日付
time　：測定した時間
decay time：減衰時間(0.1秒単位)
voltage　：電圧量
tag　：タグ名として追加したデータ

グラフ:標準



グラフ:ズーム



HOZAN

『作業用具・工具』　点検記録用紙

点検日	年　　月　　日		
部　門			
測定者			
温度	℃	湿度	%

F-237 チャージプレートモニター
機器管理No.

校正日
年　　月　　日

管理者

判定基準　RCJS-5-1に基づく
要求される電荷減衰時間 1000Vから100Vまで2秒

番号	測定対象	極性	減衰時間（秒）	結果	備考
例	D-91-00 No.1	＋	0.0（0.1秒未満）	可・否	
		－	0.1	可・否	
		－	0.0	可・否	
1		＋	.	可・否	
		－	.	可・否	
			.	可・否	
2		＋	.	可・否	
		－	.	可・否	
			.	可・否	
3		＋	.	可・否	
		－	.	可・否	
			.	可・否	
4		＋	.	可・否	
		－	.	可・否	
			.	可・否	
5		＋	.	可・否	
		－	.	可・否	
			.	可・否	
6		＋	.	可・否	
		－	.	可・否	
			.	可・否	
7		＋	.	可・否	
		－	.	可・否	
			.	可・否	
8		＋	.	可・否	
		－	.	可・否	
			.	可・否	
9		＋	.	可・否	
		－	.	可・否	
			.	可・否	
10		＋	.	可・否	
		－	.	可・否	
			.	可・否	

ホーザン株式会社